



**PHILIPS**

SmartLED 2



# Para cada aplicación, **una solución LED**

Conozca la segunda generación de la familia SmartLED:  
la línea más completa de luminarias LED del mercado

# Para cada aplicación, **una solución LED**

En 2014, Philips lanzó por primera vez un portfolio de luminarias LED común para todos los mercados de Latinoamérica destinado a clientes distribuidores de material eléctrico. Dado el éxito de esta familia de productos, Philips presenta la segunda generación de la línea SmartLED. Tomando en consideración a nuestros socios comerciales, mantuvimos la consistencia de nuestra propuesta: la oferta de productos con mejor relación costo beneficio del mercado y luminarias LED para las principales aplicaciones: oficinas, industrias, almacenes, áreas exteriores, estacionamientos, entre otros.

En toda línea, es posible notar la diferencia característica de la calidad de los productos Philips. Y aunque tengan características técnicas superiores, los precios de la línea SmartLED son extremadamente competitivos. Así, cumple su compromiso de ofrecer a nuestros distribuidores la mejor relación costo beneficio del mercado de iluminación LED de Latinoamérica.

Ya sea en un proyecto nuevo o renovación de un espacio existente, los clientes desean soluciones de iluminación que proporcionan calidad de luz con gran ahorro de energía y bajos costos de mantenimiento a un precio accesible.

El uso de la tecnología LED en la iluminación permite una vida útil más larga, que significa bajo mantenimiento y menos reemplazos, sino también ahorro de energía de hasta el 80% cuando comparada con productos de tecnología tradicional, resultando en una solución de iluminación más sustentable.

La calidad y los niveles de iluminación de la línea SmartLED permiten el reemplazo “1 para 1” de artículos similares utilizándose iluminación tradicional. Solo hay que remover su sistema antiguo y instalar su nueva solución SmartLED, sin necesidad de volver a hacer un cableado eléctrico complejo o gastar con remodelación del forro.

En toda línea SmartLED es posible notar de manera consistente la facilidad de instalación, la buena calidad de luz y de acabado, una vida útil más larga y excelente eficiencia con la garantía de calidad de la marca Philips, todo a precios accesibles.



“ Quiere **aumentar sus ventas** ofreciendo LED de **excelente calidad** con **precios competitivos?**”

#### **Escoja SmartLED**

La primera generación de la línea SmartLED proporcionó resultados de gran éxito para nuestros socios distribuidores en Latinoamérica. Vea a continuación las razones que hicieron de este portafolio un gran logro:

- **Fácil gestión del inventario:** la más amplia gama de aplicaciones en LED del mercado con tan solo pocos códigos;
- **Fácil aplicación:** para cada una de las principales aplicaciones tradicionales, un reemplazo directo en LED;
- **Fácil de crear:** productos con diferenciales técnicos y con la calidad y la fuerza de la marca Philips;
- **Fácil de vender:** productos con precios muy competitivos y la mejor relación costo beneficio del mercado.

Por estas razones estamos seguros de que la segunda generación de la familia SmartLED será un éxito aún mayor para nosotros y para nuestros socios!

[www.lighting.philips.cl](http://www.lighting.philips.cl)

# SmartLED 2

## Índice



### SmartLED **Office 2**

Estilo y calidad a precios accesibles para iluminación de oficinas.



### SmartLED **Panel 3**

La solución más accesible en iluminación LED para oficinas y áreas de circulación.



### SmartLED **Troffer 2**

El mejor costo beneficio para iluminación de oficinas.



### GreenSpace **Downlight 4**

Larga vida útil y gran ahorro de energía en iluminación.



### SmartLED **Waterproof 2**

Robustez y fiabilidad para los ambientes húmedos y polvorientos.

## GreenPerform Highbay LED

Excelente calidad en la iluminación con un alto nivel de ahorro de energía, facilidad en instalación y mantenimiento.



## SmartLED GreenUp

Alta eficiencia y larga vida útil para iluminación de industrias livianas y galpones.



## SmartLED Essential Bay

Iluminación de almacenes y áreas con techo alto con excelente calidad y precio accesible.



## SmartLED SmartBright

La solución ideal para reemplazo de proyectores convencionales de bajo flujo.



## SmartLED TANGO G2

Robustez y precio accesible para iluminación de áreas exteriores.



# SmartLED Office 2

Estilo y calidad a precios accesibles para iluminación de oficinas.



alrededor del  
**45%**  
de ahorro  
de energía

## Especificaciones técnicas\*

Descripción	RC100
Potencia	37 W
Flujo lumínico	3700 lm
Temperatura del color	4000K e 6500K
Versiónes	Cuadrada y rectangular
Instalación	Empotrar, sobreponer, suspensión
Índice de Repr.	
Cromática	80
Vida útil @L70	50.000 horas

## Beneficios

- Reemplazo directo de las soluciones TL-D y TL-5
- Alrededor del **45%** de ahorro de energía
- Larga vida útil y bajo costo de mantenimiento
- Elevado rendimiento lumínico

## Aplicación

Iluminación general de áreas de trabajo en oficinas

Luminaria  
convencional



**SmartLED  
Office 2**



## Tipo de lámpara y Potencia

4XTL-D 18W  
4XTL-5 14W

37W  
37W

## Vida útil

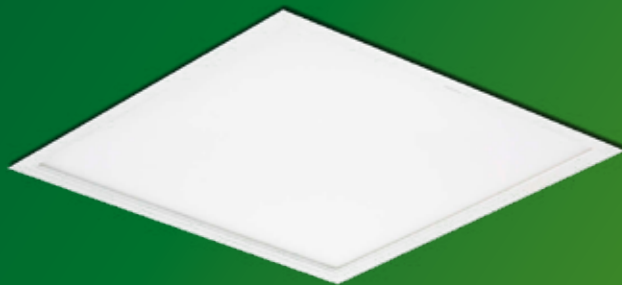
15,000 hrs  
25,000 hrs

50,000 hrs  
50,000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# SmartLED Panel 3

La solución más accesible en iluminación LED para oficinas y áreas de circulación.



alrededor del  
**45%**  
de ahorro  
de energía

## Especificaciones técnicas\*

Descripción	RC125B
Potencia	41 W
Flujo lumínico	3400 lm
Temperatura del color	4000K e 3000K
Versiones	Cuadrada
Instalación	Empotrar, sobreponer, suspensión
Índice de Repr. Cromática	80
Vida útil @L70	50.000 horas

## Beneficios

- Reemplazo directo de las soluciones TL-D y TL-5
- Alrededor del **45%** de ahorro de energía
- Larga vida útil y bajo costo de mantenimiento
- Elevado rendimiento lumínico

## Aplicación

Iluminación general de áreas de trabajo en oficinas

Luminaria convencional



Smart Panel LED



Tipo de lámpara y Potencia

4XTL-D 18W  
4XTL-5 14W

41W

Vida útil

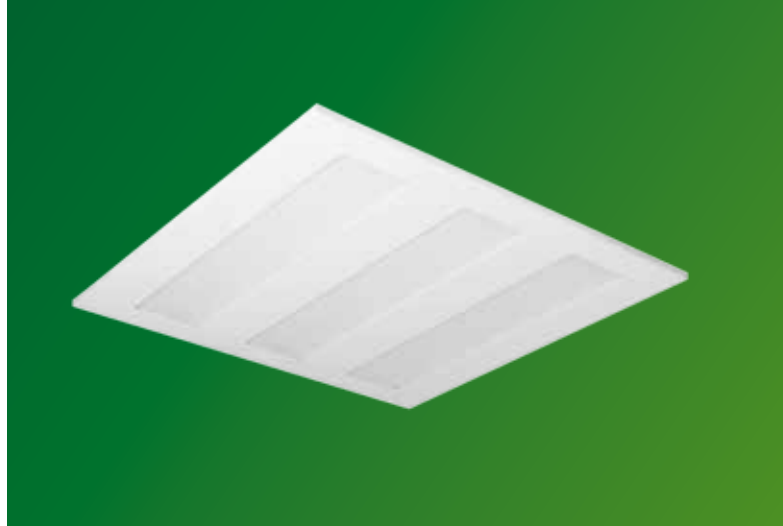
15,000 hrs  
25,000 hrs

25,000 hrs  
50,000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# SmartLED Troffer 2

El mejor costo beneficio para iluminación de oficinas.



## Especificaciones técnicas\*

Descripción	RC098V
Potencia	26 W
Flujo lumínico	2200 lm
Temperatura del color	4000K y 6500K
Índice de Repr.	
Cromática	80
Vida útil @L70	25.000 horas

## Beneficios

- Reemplazo directo de las soluciones TL-D y TL-5
- Hasta el **45%** de ahorro de energía
- Precio accesible
- Excelente relación costo beneficio
- Apariencia elegante y acabado de alta calidad

## Aplicación

Iluminación general de áreas de trabajo en oficinas

	Luminaria convencional	SmartLED Troffer 2
		
<b>Tipo de lámpara y Potencia</b>	3XTL-D 18W 3XTL-5 14W	29 W 26 W
<b>Vida útil</b>	15,000 hrs 20,000 hrs	25,000 hrs 25,000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.



# GreenSpace Downlight 4

Larga vida útil y gran ahorro de energía en iluminación.



## Especificaciones técnicas\*

Descripción	DN290/1/2/3
Potencia	7/11.5/16/22W
Flujo lumínico	650/1100/1600/2200lm
Temperatura del color	3000/4000/6500K
Índice de Repr.	
Cromática	80
Apertura de haz de luz	25° y 40°
Vida útil @L70	50.000 horas

## Beneficios

- Reemplazo directo de las soluciones con lámparas halógenas
- Más del **80%** de ahorro de energía
- Precio accesible
- Excelente relación costo beneficio
- Larga vida útil y bajo costo de mantenimiento
- Apariencia elegante y acabado de alta calidad

## Aplicación

Shopping, hoteles, comercios, oficinas comerciales

SmartLED  
Accent 2



SmartLED  
Downlight



SmartLED  
Core Line



<b>Potencia</b>	9W	15W	28W
<b>Vida útil</b>	25,000 hrs	25.000 hrs	30,000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# SmartLED Waterproof 2

Robustez y fiabilidad para los ambientes húmedos y polvorientos.



## Especificaciones técnicas\*

Descripción	WT118C
Potencia	36 W y 46W
Flujo lumínico	3800lm y 4800lm
Temperatura del color	4000K y 6500K
Índice de protección	IP 65, IK 06
Vida útil @L70	50.000 horas

## Beneficios

- Excelente relación costo beneficio
- Alrededor del **45%** de ahorro de energía
- Larga vida útil y bajo costo de mantenimiento
- Design robusto y alto índice de protección

## Aplicación

Estacionamientos, industrias y almacenes

Luminaria convencional



SmartLED Waterproof 2



**Tipo de lámpara y Potencia**

2XTL-D 36W  
2XTL-D 58W

36 W  
46 W

**Vida útil**

15.000 hrs

50.000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# GreenPerform Highbay LED

Excelente calidad en la iluminación con un alto nivel de ahorro de energía, facilidad en instalación y mantenimiento



alrededor del  
**77%**  
de ahorro  
de energía

## Especificaciones técnicas\*

Descripción	BY689
Potencia	120 - 155W
Flujo lumínico	16,000 - 20,000 lm
Temperatura del color	4000 or 6500 K
Índice de protección	IP 65, IK 07
Vida útil @L70	50.000 horas

## Beneficios

- Excelente relación costo beneficio
- Alrededor del **77%** de ahorro de energía
- Larga vida útil y bajo costo de mantenimiento
- Diseño único para varios montajes

## Aplicación

Industrias y almacenes.

	Luminaria convencional	GreenPerform Highbay LED
		
<b>Tipo de lámpara y Potencia</b>	250W 400W	120 W 155 W
<b>Vida útil</b>	15.000 hrs	50.000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# SmartLED Green Up

Alta eficiencia y larga vida útil para iluminación de industrias livianas y galpones.



más del  
**70%**  
de ahorro  
de energía

## Especificaciones técnicas\*

Descripción	BY550P/BY550X
Versiones (flujo lumínico y potencia)	LED100: 10.500 lm, 80 W LED140: 13.650 lm, 105 W LED200: 21.000 lm, 160 W
Temperatura del color	4000 K y 6500K
Índice de protección	IP 20
Apertura de haz de luz	Cerrado (2*30°), abierto (2*50°) y pasillo (2*30° + 2*50°)
Driver	Flujo fijo o dimerizable DALI
Vida útil @L70	70.000 horas

## Beneficios

- Más del **70%** de ahorro de energía
- Vida útil hasta 3,5 veces más larga
- Bajo costo de mantenimiento
- Posibilidad de dimerización sin hilo
- Rápido retorno sobre la inversión

## Aplicación

Industrias livianas, almacenes y galpones

	Luminaria convencional	SmartLED Highbay 2
		
<b>Tipo de lámpara y Potencia</b>	1XHPI 250 W 1XHPI 400 W	110 W 160 W
<b>Vida útil</b>	20.000 hrs	70.000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# SmartLED Essential Bay

Iluminación de almacenes y áreas con techo alto con excelente calidad y precio accesible.



más del  
**60%**  
de ahorro  
de energía

## Especificaciones técnicas\*

Descripción	BY218P
Versiones (potencia y flujo lumínico)	LED50: 60 W, 5200 lm LED90: 100 W, 9000 lm LED180: 200 W, 18000 lm
Temperatura del color	4000 K y 6500K
Índice de protección	IP 20
Apertura de haz de luz	Cerrado (NB)* y abierto (WB)
Vida útil @L70	25.000 horas

## Beneficios

- Excelente relación costo beneficio
- Más del **60%** de ahorro de energía
- Precio accesible
- Design innovador y aspecto moderno
- Flexibilidad de instalación

## Aplicación

Industrias livianas, almacenes y galpones.

\* Reflector vendido por separado

	Luminaria convencional	SmartLED Essential bay
<b>Tipo de lámpara y Potencia</b>	1XMH 150W 1XHPI 250 W 1XHPI 400 W	60 W 100 W 200 W
<b>Vida útil</b>	10.000 hrs 20.000 hrs	25.000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# SmartLED SmartBright

La solución ideal para reemplazo de proyectores convencionales de bajo flujo.



hasta el  
**90%**  
de ahorro  
de energía

## Especificaciones técnicas\*

Descripción	BVP161
Versiones (flujo lumínico y potencia para 6500k)	LED26: 2.600lm - 30W
	LED43: 4.300lm - 50W
	LED60: 6.000lm - 70W
*Consultar por flujo para temperaturas 3500k y 4500k	BVP162
	LED110: 11.000lm - 110W
	BVP163
	LED220: 22.000lm - 220W
Temperatura del color	3500K, 4000K y 6500K
Índice de protección	IP65, IK07, SPD 4kV
Vida útil @L70	30.000 horas
Colores de la caja	Gris

## Beneficios

- Hasta el **90%** de ahorro de energía
- Mejor relación costo beneficio del mercado
- Design robusto, producto en aluminio inyectado
- Vida útil hasta 15 veces más larga que la solución tradicional
- Bajo costo de mantenimiento

## Aplicación

Fachadas, jardines, spots publicitarios externos, estacionamientos y señalización para tiendas

Luminaria convencional



SmartLED Flood



## Tipo de lámpara y Potencia

1XHAL 60W	30W
1XHAL 100W	50W
1XHAL 150W	70W
1XHPI-TP 250W	110W
1XHPI-TP 400W	220W

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.

# SmartLED TANGO G2

Robustez y precio accesible para iluminación de áreas exteriores.



## Especificaciones técnicas\*

Descripción	BVP281/282/283
Versiones (flujo lumínico y potencia)	LED120: 12.000 lm, 120 W LED200: 20.000 lm, 200 W
Temperatura del color	3000K, 4000K y 6500K
Índice de protección	IP65, IK07, SPD 6kV
Vida útil @L70	50.000 horas
Material	Aluminio inyectado

## Beneficios

- Reemplazo directo para soluciones convencionales
- Design robusto, producto en aluminio inyectado
- Más del **50%** de reducción de consumo de energía
- Excelente relación costo beneficio

## Aplicación

Fachadas, vallas publicitarias y áreas exteriores

Luminaria convencional



SmartLED TANGO G2



Tipo de lámpara y Potencia

1XHPI-TP 150W  
1XHPI-TP 250W  
1XHPI-TP 400W  
1XHPI-TP 10000W

80W  
120W  
200W  
340W

Vida útil

20.000 hrs

50.000 hrs

\* Compruebe las versiones disponibles en su país.



[www.lighting.philips.cl](http://www.lighting.philips.cl)



Philips Lighting Chilena S.A.  
Av. Andrés Bello 2115, 4° piso - Providencia - Santiago - Chile  
Tel: +56-2-27302300

Publicación 2016-2017  
Philips se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso  
y no se hace responsable por errores u omisiones en este documento.