



Caso práctico

Hero confía en la tecnología LED
para reducir su huella de CO₂

Ubicación
Philips Alumbrado

Alcantarilla, Murcia, España
Pacific Performer LED

PHILIPS



“Hemos constatado que los ahorros previstos se han cumplido escrupulosamente; hemos medido consumos antes y consumos después y están perfectamente ajustados al watio.”

Francisco Aleo, jefe de secretaría técnica, planta de Hero en Alcantarilla, Murcia

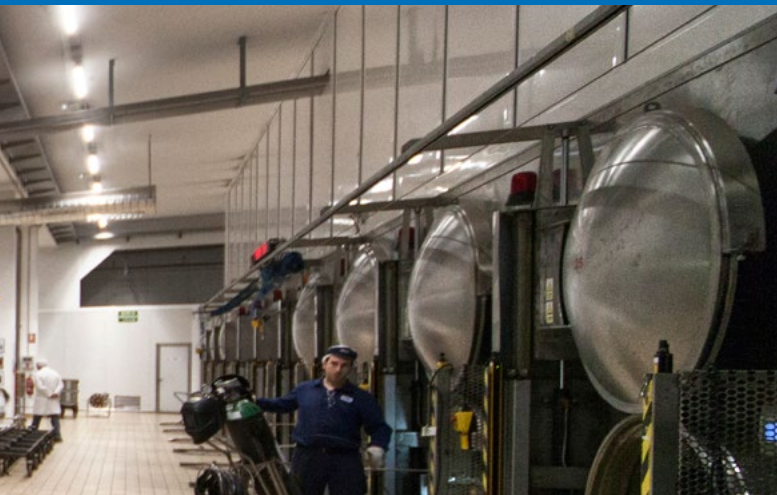


Antecedentes

En diciembre de 2012, la planta de Hero en Alcantarilla cumplió 90 años. En 2008 se creó un comité interno de eficiencia energética para buscar oportunidades de mejora energética y cumplir con la política de responsabilidad social del grupo en lo que respecta a su compromiso con el medio ambiente.

El desafío

Mientras que para Francisco Aleo, jefe del departamento de secretaría técnica de la planta de Hero en Alcantarilla, el objetivo principal era mejorar la eficiencia energética y, con ello, reducir al máximo la emisión de CO₂ en origen, Peter Beuth, jefe del área de mantenimiento eléctrico, tenía claro que el objetivo tenía que ir un paso más allá: “las luminarias que teníamos hasta ahora, unas fluorescentes con balasto electromagnético, requerían una reparación continuada y en instalaciones de este tipo, con maquinaria debajo, a veces es difícil llegar con los sistemas de elevación a las pantallas. Así que cuanto menos tengamos que acercarnos a la instalación, mejor”.



Sumario

Cliente

Hero España

Ubicación

Alcantarilla, Murcia, España

Año

Diciembre de 2012

Proyecto de iluminación

Nave de autoclaves (2.570 m²)

Asesor de Philips

Fulgencio Ros



Productos

Pacific Performer LED.

La solución

En esta primera fase de cambio a iluminación LED, se han sustituido las pantallas estancas de 2xTL-D 58W con balasto electromagnético por 44 pantallas estancas Pacific Performer LED WT460C. “La experiencia es muy positiva. Hemos alcanzado los niveles de iluminación requeridos para la zona, el nivel de confort visual también es bueno y hemos constatado que los ahorros previstos, primero en el desarrollo teórico que se había hecho, se han cumplido escrupulosamente. Hemos medido consumos antes y consumos después y están perfectamente ajustados al watio”, comenta Francisco Aleo.



-  1ª fase proyecto iluminación. Ya realizado.
-  2ª fase proyecto iluminación.

Las ventajas

Hero ha visto como el uso de la tecnología LED de Philips ha supuesto un ahorro en el consumo eléctrico del 50% y de 2,6 kW en la instalación, con la correspondiente reducción de emisión de CO₂ del 55%, sin que ello penalizase el nivel o la calidad de la luz con los que venían trabajando hasta el momento.

Eso en el apartado de eficiencia energética. Para Peter Beuth la eficiencia debía ser también de mantenimiento:

“Estamos hablando de un uso de las luminarias de 6.000 horas al año, así que esperamos no tener que acercarnos a las luminarias, como mínimo, en los próximos cinco años”.

Tanto Francisco Aleo como Peter Beuth coinciden en que trabajar con Philips supone un beneficio a mayores. En palabras del jefe de mantenimiento eléctrico de la planta:

“Tenemos claro que el LED es el futuro pero existen muchas ofertas en tecnología LED y la mayoría son muy dudosas en cuanto a fiabilidad. Por eso trabajamos con Philips, porque hay un departamento de desarrollo que da garantías de que se cumpla lo que pone en el catálogo”





©2013 Koninklijke Philips Electronics N.V.

Reservados todos los derechos. Está prohibida la reproducción total o parcial sin la autorización previa por escrito del propietario del copyright. La información contenida en este documento no forma parte de ningún presupuesto ni contrato, se considera precisa y fidedigna, y puede ser modificada sin previo aviso. El editor no aceptará ninguna responsabilidad por posibles consecuencias derivadas de su uso. Su publicación no lleva implícita ninguna licencia de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

Fecha de publicación: Mayo 2013
www.lighting.philips.com