

interact Industry



Casestudy

Meer dan alleen licht voor Pilkington Automotive

Interact Industry transformeert nieuw magazijn met slimme verlichting



Pilkington Automotive is onderdeel van de NSG Group en een van de grootste leveranciers van autoglas ter wereld. Het bedrijf zag zich geplaatst voor de uitdaging zijn nieuwe magazijn van 47.000 m² te voorzien van goede verlichting.

Uitdaging

Pilkington Automotive, een toonaangevend fabrikant van glas voor de reparatie van autoruiten, wilde in het Duitse Gelsenkirchen een gloednieuw en hypermodern magazijn bouwen. Het bedrijf was vastbesloten voor deze locatie alleen de allernieuwste technologie in te zetten.

Om waarde te kunnen leveren aan de klanten, moest worden voldaan aan de huidige normen voor opslag en magazijnontwerp. Bovendien wilde het team van Pilkington Automotive het ontwerp van het magazijn afstemmen op hun toekomstgerichte bedrijfsbeleid. En daarbij hoorde natuurlijk de best mogelijke slimme verlichtingsoplossing die meer zou opleveren dan alleen licht.



Met Interact Industry kregen we een connected verlichtingssysteem dat meer biedt dan alleen licht. Het verschaft ook gegevens over onze locatie en helpt ons slimmere beslissingen te nemen over onze activiteiten.”

Marcel Devereaux,
Category Manager Energy Projects, NSG Group

Oplossing

Naast de meer dan 1.300 Maxos Fusion-armaturen van Philips installeerde Signify ook Interact Industry: een connected verlichtingssysteem, compleet met software-applicaties, waarmee het team de verlichting en activiteiten in het hele magazijn kan beheren.

Dankzij deze slimme verlichting kan Pilkington Automotive de verzamelde gegevens gebruiken om de taken gelijkmatig te verdelen. Zo kunnen ze nu precies zien welke gedeeltes het meest gebruikt worden. Ze kunnen deze gegevens inzien door middel van een gebruiksvriendelijk, intuïtief dashboard dat inzicht geeft in het gebruik van de verlichting en waarmee Pilkington Automotive zelfs de verlichtingsactiviteiten op afstand kan optimaliseren.

“ We zijn zeer tevreden met deze oplossing, die we ook zeker zullen meenemen bij de modernisering van bestaande magazijnen.”

Michael Lepschy,
Project and Quality Coordinator,
Pilkington Automotive Deutschland GmbH



www.pilkington.com/de-de/de/automotive

Succes op meerdere fronten

Met de Interact Industry-software kan het managementteam van Pilkington Automotive alle data analyseren die door de in het verlichtingssysteem ingebouwde sensoren worden verzameld. Aan de hand van die gegevens kan de indeling van het magazijn en de processen voortdurend verbeterd worden. Zo kunnen bijvoorbeeld de opslaglocaties geoptimaliseerd worden.

Naast deze verbetering van de activiteiten wordt het magazijn dankzij Interact Industry ook energiezuiniger. Het systeem is zo ingesteld dat de lichten alleen aan gaan als dit absoluut noodzakelijk is om aan wettelijke vereisten te voldoen en de veiligheid van de werknemers van Pilkington te garanderen. Dit kan door de verlichting met behulp van daglichtsturing en aanwezigheidssensoren aan te passen aan de vraag. Naast een energiebesparing tot 50% vergeleken met locaties waar traditionele verlichting wordt gebruikt, kan hierdoor ook de CO²-voetafdruk van Pilkington Automotive elk jaar met 290 ton worden verkleind.

Voordelen van Interact Industry



Energieoptimalisering

Met Interact Industry kunt u het energieverbruik in al uw gebouwen controleren en de verlichting met geavanceerde sensoren naar wens aanpassen voor een maximale besparing van energie, zonder dat dit ten koste gaat van de veiligheid. Hiermee wordt het wel heel gemakkelijk te voldoen aan wettelijke normen en daarnaast uw duurzaamheidsdoelstellingen te behalen!



Verlichtingsbeheer

Met de Interact Industry-software voor verlichtingsbeheer heeft u de verlichting in een magazijn, fabriek of zelfs in de hele toeleveringsketen geheel in eigen hand – altijd en overal. Een intuïtief dashboard biedt inzicht in het gebruik van verlichting en maakt het mogelijk op afstand de verlichtingsactiviteiten te optimaliseren.



Ruimtebeheer

Optimaliseer de magazijninrichting voor gestroomlijnde ordervverzameling en snellere levering. Met de Interact Industry-software voor ruimtebeheer worden gegevens via connected verlichting in real time verzameld en wordt duidelijk hoe de verschillende ruimtes precies worden gebruikt. Daarvan worden warmtekaarten geproduceerd ter ondersteuning van voorraadstrategieën en productiviteitsverbetering.



Dashboard en API's

Verlichting beheren, bewaken en bedienen vanaf één dashboard. Realtime informatie over prestaties ten opzichte van doelen en KPI's en snelle toegang tot gedetailleerde informatie wanneer die nodig is. Open API's maken integratie met andere systemen mogelijk voor gegevensuitwisseling of om verlichting vanuit een andere gebruikersinterface aan te sturen.

Projectgegevens

- Meer dan 1.300 Philips Maxos Fusion-armaturen geïnstalleerd
- In totaal 600 sensoren ingebouwd in het verlichtingssysteem
 - 116 kW LED-vermogen geïnstalleerd
- 50% energiebesparing vergeleken met andere locaties van Pilkington, waar traditionele verlichting wordt gebruikt

➤ **Voor meer informatie over hoe Interact Industry uw bedrijf kan transformeren:**
www.interact-lighting.com/Industry

interact