



Cleanroom LED CR250B

CR250Z SMB W60L60

Anclaje de montaje de techo para techo de yeso

En aplicaciones en las que la higiene tiene una importancia crucial como, por ejemplo, hospitales e instalaciones de procesamiento de alimentos, los clientes desean luminarias IP65 e IP54 de demostrada eficacia que sean seguras de utilizar y tengan un precio atractivo. Esta familia de luminarias ofrece una excelente relación calidad precio: el sistema LED de Philips produce luz fiable, de alta calidad y la flexibilidad de las posibilidades de montaje permiten usar esta familia en una amplia gama de aplicaciones. Las luminarias cumplen también todas las normas pertinentes (CE, EMC, RoHS). MS.

Datos del producto

Información general		Dimensiones (altura x anchura x profundidad)	
Clase de protección IEC	-	185 x 630 x 630 mm (7.3 x 24.8 x 24.8 in)	
Marca CE	Marcado CE	Aprobación y aplicación	
Material	STL	Código de protección de entrada	IP20 [Protección de los dedos]
Accesorios para suspensión	SMB-PLC [Anclaje de montaje de techo para techo de yeso]	Índice de protección frente a choque mecánico	IK03 [IK03]
Ángulo	No	Datos de producto	
Color de accesorio	WH	Código de producto completo	871869607295000
Mecánicos y de carcasa		Nombre de producto del pedido	CR250Z SMB W60L60
Longitud total	630 mm	EAN/UPC - Producto	8718696072950
Anchura total	630 mm	Código de pedido	07295000
Altura total	185 mm	Cantidad por paquete	1

Cleanroom LED CR250B

Numerador - Paquetes por caja exterior	1
N.º de material (12NC)	910930030418
Peso neto (pieza)	4,500 kg

K03

