



Cleanroom LED CR250B

CR250Z SMB W30L120

Anclaje de montaje de techo para techo de yeso

En aplicaciones en las que la higiene tiene una importancia crucial como, por ejemplo, hospitales e instalaciones de procesamiento de alimentos, los clientes desean luminarias IP65 e IP54 de demostrada eficacia que sean seguras de utilizar y tengan un precio atractivo. Esta familia de luminarias ofrece una excelente relación calidad precio: el sistema LED de Philips produce luz fiable, de alta calidad y la flexibilidad de las posibilidades de montaje permiten usar esta familia en una amplia gama de aplicaciones. Las luminarias cumplen también todas las normas pertinentes (CE, EMC, RoHS). MS.

Datos del producto

Información general		Dimensiones (altura x anchura x profundidad)	
Clase de protección IEC	-	190 x 330 x 1230 mm (7.5 x 13 x 48.4 in)	
Marca CE	Marcado CE	Aprobación y aplicación	
Material	STL	Código de protección de entrada	IP20 [Protección de los dedos]
Accesorios para suspensión	SMB-PLC [Anclaje de montaje de techo para techo de yeso]	Índice de protección frente a choque mecánico	IK03 [IK03]
Ángulo	No	Datos de producto	
Color de accesorio	WH	Código de producto completo	871869607296700
Mecánicos y de carcasa		Nombre de producto del pedido	CR250Z SMB W30L120
Longitud total	1230 mm	EAN/UPC - Producto	8718696072967
Anchura total	330 mm	Código de pedido	07296700
Altura total	190 mm	Cantidad por paquete	1

Cleanroom LED CR250B

Numerador - Paquetes por caja exterior	1
N.º de material (12NC)	910930030518
Peso neto (pieza)	5,000 kg

K03

