



InfraRed Industrial Heat Incandescent

BR125 IR 250W E27 230-250V CL 1CT/10

Les lampes à réflecteur à incandescence infrarouge Philips sont conçues pour fonctionner dans les environnements les plus difficiles tels que les fermes, les salles de bain ou les cuisines, et leur environnement immédiat. Elles bénéficient d'une construction renforcée grâce à l'utilisation de verre dur. Leur forme compacte et leur culot universel leur permettent d'être utilisées avec tout équipement approprié. L'utilisation de lampes chauffantes est un très bon moyen de générer de la chaleur. Les lampes infrarouges Philips fournissent aux animaux une chaleur directe et sans courant d'air, mais également de la nourriture. Ces avantages ont incité les agriculteurs et les cuisiniers du monde entier à choisir les lampes infrarouges Philips, car ces lampes sont les plus robustes et les plus efficaces proposées pour ces applications.

Données du produit

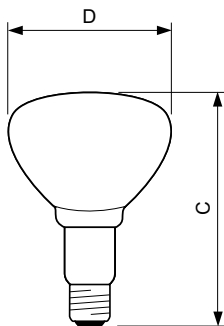
Caractéristiques générales		Matériaux et finitions	
Culot	E27 [E27]	Finition de l'ampoule	Transparent
Position de fonctionnement	UNIVERSEL [Libre ou universelle (U)]	Matériaux des ampoules	Verre trempé
Application principale	Industriel infrarouge	Conditions techniques luminaires	
Durée de vie nominale (nom.)	5000 h	Température de l'ampoule (max.)	500 °C
Caractéristiques électriques		Données logistiques	
Puissance (valeur nominale)	250 W	Code de produit complet	871150057523425
Tension (nom.)	230-250 V	Désignation Produit	BR125 IR 250W E27 230-250V CL 1CT/10
Gestion et gradation		Code barre produit (EAN)	8711500575234
Intensité réglable	Oui	Code de commande	923212143801
		Unité d'emballage	1
		Conditionnement par carton	10

InfraRed Industrial Heat Incandescent

Code industriel (12NC) 923212143801

Poids net (pièce) 104,000 g

Schéma dimensionnel



BR125 IR 250W E27 230-250V CL

Product	D	C (max)
BR125 IR 250W E27 230-250V CL 1CT/10	125 mm	173 mm

