



Prepara tu empresa para el futuro

Más información sobre Interact Industry

Contenido

Tendencias globales	3	Gestión de las escenas	14
¿Qué es una industria inteligente?	4	Navegación interior	16
Interact Industry		Gestión del espacio	18
Plataforma IoT Interact	5	Gestión de activos	20
Qué es Interact Industry	6	de iluminación	20
Beneficios de Interact Industry	7	Portal de Desarrolladores	22
¿Cómo funciona Interact Industry?	8	Una plataforma segura	24
Posibilidades que ofrece	9	Casos prácticos	25
Gestión de la iluminación	10	Pilkington Automotive, Gelsenkirchen	26
Optimización de la energía	12		



Tendencias globales

La necesidad de LEDificación inteligente.

A pesar del creciente énfasis del mundo actual en la economía circular, la responsabilidad social corporativa (RSC), la fabricación basada en conceptos y principios ecológicos y el incremento de la producción y el uso de las energías renovables, todavía es necesario convertir mucha iluminación instalada en los entornos industriales en LED.

La adopción de sistemas de iluminación más eficientes energéticamente representa una enorme oportunidad para que las empresas demuestren su responsabilidad

social corporativa, mejoren sus credenciales ecológicas e incrementen su reputación de cara a sus clientes y público en general.

El mercado de la plataforma IoT industrial tiene una tasa de crecimiento anual compuesto (CAGR) del 33%.

Una investigación de Accenture muestra que las corporaciones creen que la implementación de soluciones de IoT tendrá un importante impacto positivo y esperan un aumento global de la eficiencia del 12% en cinco años, gracias a la tecnología IoT industrial.

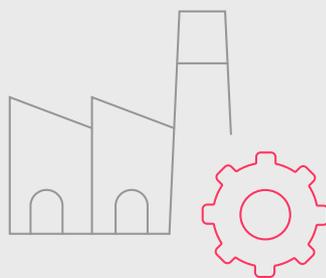
Nuestro mundo está cambiando

Un nuevo amanecer para fábricas y almacenes logísticos



Enfoque continuo en la sostenibilidad

En base a la tendencia actual, se espera que en los próximos 3 años se duplique la base de iluminación LED instalada.



Implantación del IoT industrial

Se prevé que la fabricación será el mayor mercado de plataformas IoT para 2021, con un valor esperado de 438 millones de dólares.



Comodidad y bienestar del personal

Las nuevas tecnologías y la evolución de las regulaciones impulsan las tendencias en el lugar de trabajo de salud y seguridad

Plataforma IoT Interact

Bienvenidos a la iluminación inteligente.

La luz aporta conocimiento. La plataforma de IoT Interact permite utilizar los sistemas de iluminación LED conectada y las redes de sensores integrados para aportar nuevos conocimientos, beneficios y servicios a nuestros clientes. La iluminación se vuelve inteligente y ofrece a nuestros socios, clientes y desarrolladores un ecosistema de IoT basado en una red inmensa: la iluminación LED conectada.

La plataforma IoT Interact hace posible la conectividad que permite que los puntos de luz de toda la fábrica o almacén envíen datos sobre sí mismos y formen parte del Internet of Things (IoT).

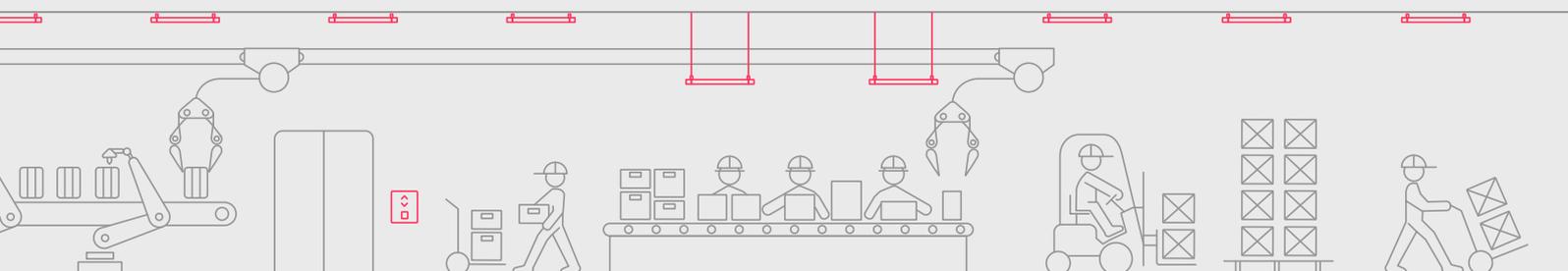
Interact cuenta con una plataforma de IoT segura y escalable.

- Gestiona usuarios y dispositivos de sistemas conectados, luminarias y lámparas así como los servicios de valor añadido.
- Almacena y procesa de forma segura los datos provenientes de los sistemas Interact
- Presenta distintas APIs a través de gateways seguros para poder desarrollar nuevas apps, tantas como la operación de su empresa lo requiera.
- Se trata de una plataforma que crece contigo a través del Portal de Desarrolladores Interact.

Vídeos

Sitios web

Redes sociales



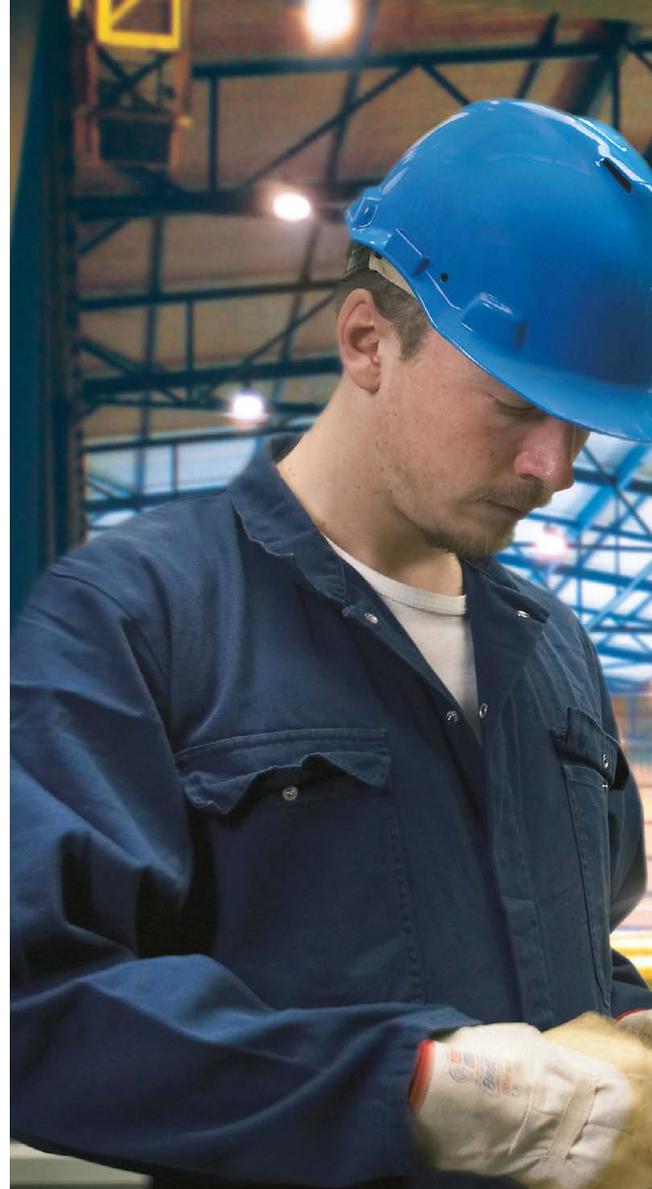
Qué es Interact Industry

Interact Industry es un sistema de iluminación conectado e inalámbrico, basado en la nube, capaz de recolectar datos y procesarlos para convertirlos en información útil para la toma de decisiones.

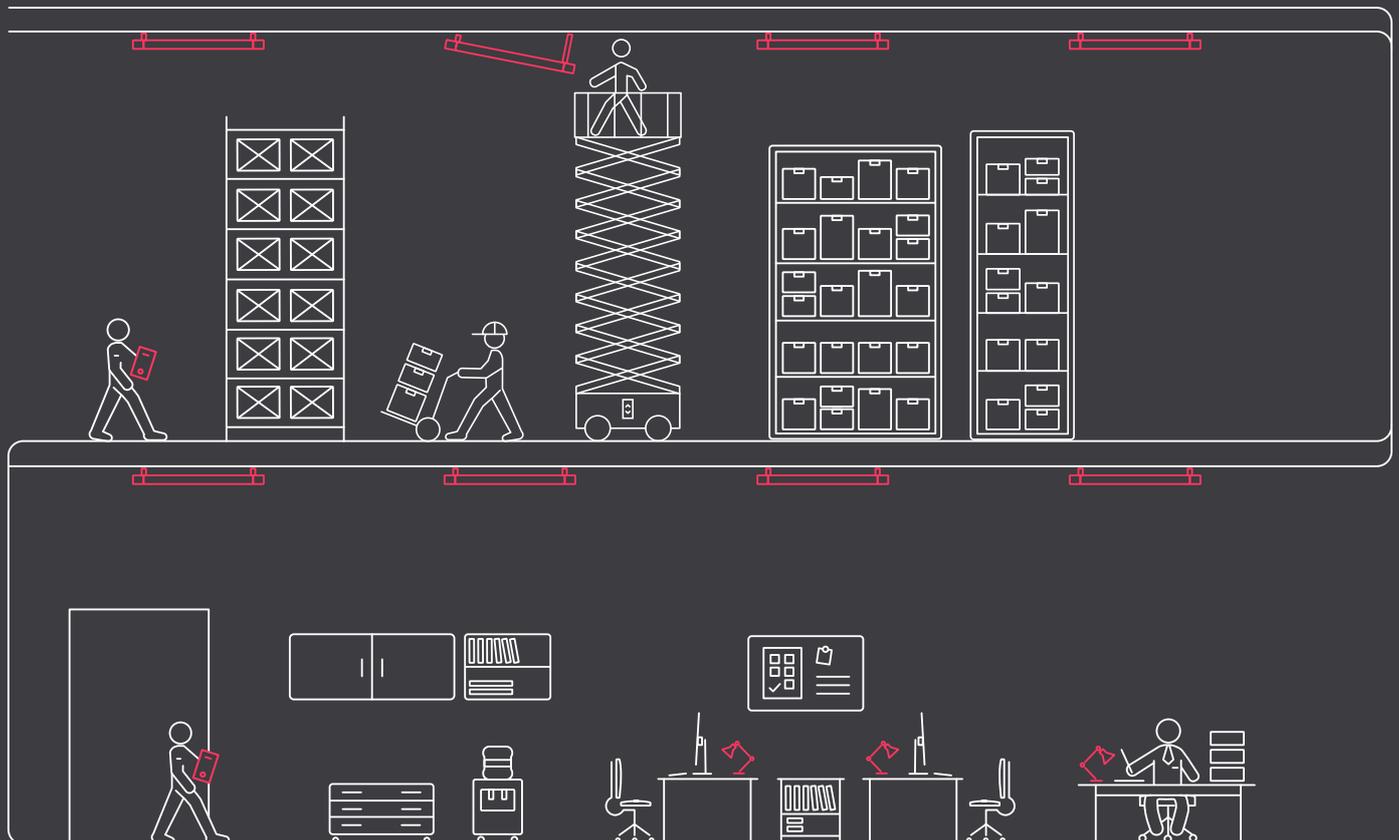
Con Interact Industry puede optimizar la eficiencia del personal, maximizar el ahorro de energía y mejorar la productividad en sus instalaciones industriales.

Nuestro conjunto de aplicaciones amplía el valor de la iluminación conectada a través de conocimientos y datos, mientras que la gestión centralizada de la iluminación le permite reducir los gastos operativos, garantizar el cumplimiento y el plan de mantenimiento.

No más conjeturas. Solo decisiones basadas en datos en tiempo real.



Vídeo

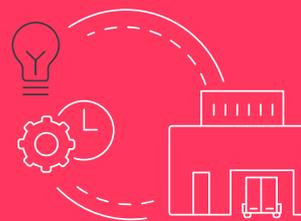




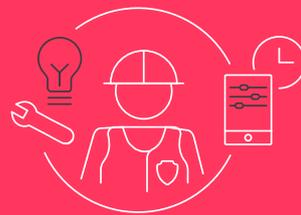
Beneficios de Interact Industry

La iluminación puede facilitar la mejora continua de sus operaciones.

- La posición y la ubicación de las luminarias las convierten en un soporte ideal para sensores y redes de sensores que se pueden integrar con otros sistemas.
- La iluminación conectada ofrece una red para la recopilación y distribución de datos.
- La plataforma Interact y la API abierta permiten un almacenamiento de datos seguro, análisis y la posibilidad de desarrollo de nuevas aplicaciones basadas en datos.



Entornos más seguros y productivos



Mejora de la eficiencia del personal



Consumo de energía minimizado

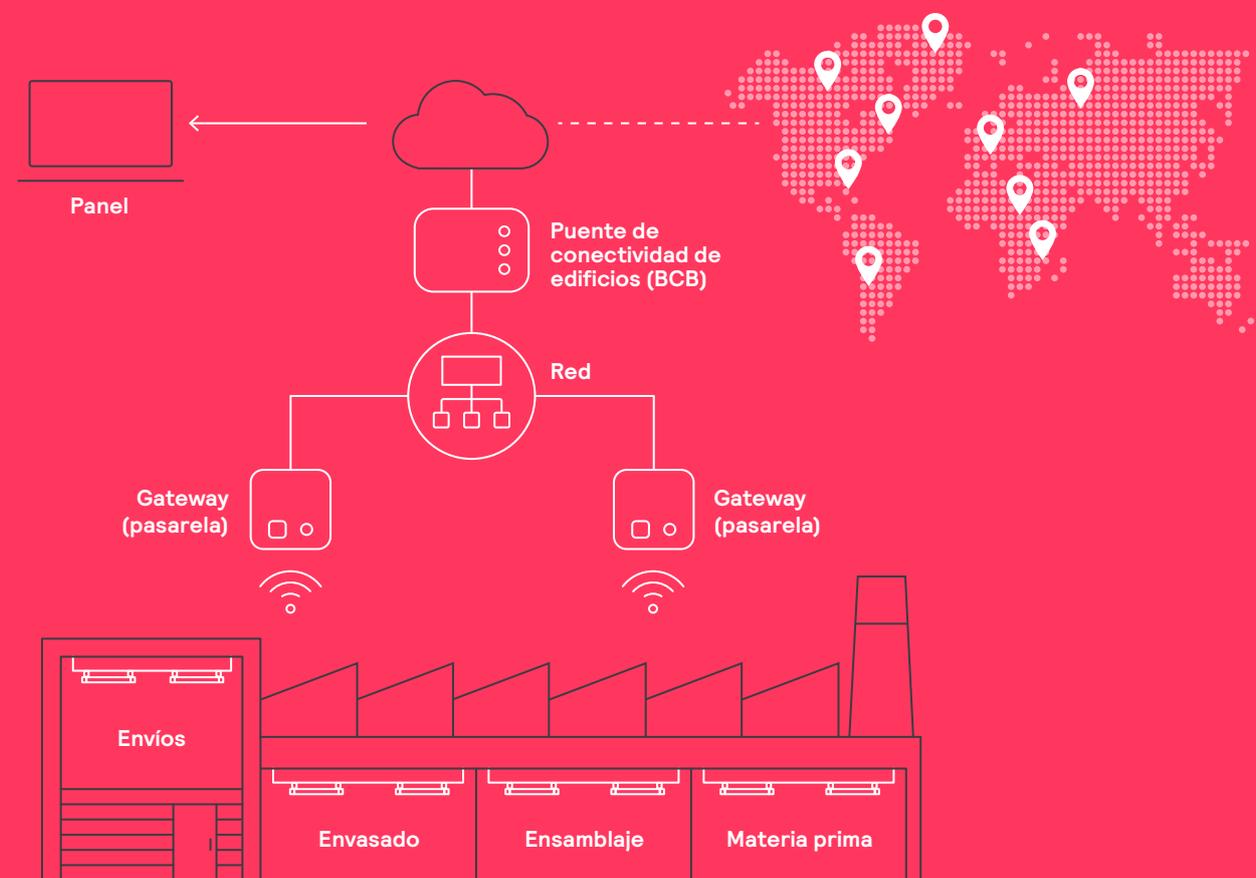
¿Cómo funciona Interact Industry?

Interact Industry amplía el valor de la iluminación conectada instalada en tu fábrica o almacén.

La instalación de iluminación recopila datos a través de sensores integrados, proporcionando información que habilita la toma de decisiones basadas en información real captada durante la actividad diaria. Además, permite una gestión centralizada de la iluminación, que ayuda a gestionar el mantenimiento, a la reducción de costes operativos, así como garantiza el cumplimiento de normativas relativas a niveles de iluminación.

Por tanto Interact Industry ayuda a construir una industria más inteligente.

Conecte varios sitios de forma segura



Interact Industry Inalámbrico

- Infraestructura escalable y Lean
- Gestión y control local de la instalación de iluminación
- Flujo de datos protegido y seguro entre la nube y las apps
- Apto para la gestión centralizada de una o varias instalaciones.

Vídeo

Posibilidades que ofrece



Gestión de la iluminación

Con el software Interact Industry de gestión de la iluminación, **puedes asumir todo el control de la iluminación de un almacén o planta, pero también de toda la cadena logística.** Y hacerlo desde cualquier sitio en que te encuentres y cuando quieras. El panel intuitivo te aporta conocimientos sobre la utilización de la luz y te permite optimizar remotamente las operaciones de iluminación.



Optimización de la energía

Interact Industry **mejora la eficiencia energética en tus almacenes o plantas de fabricación sin poner en riesgo la seguridad.** Supervisa el consumo energético, cumple la normativa así como con los objetivos de sostenibilidad.



Gestión de las escenas

Mejora la productividad y la seguridad de las operaciones **adaptando la configuración de la luz según la tarea, el momento del día o los turnos.** La función de gestión de las escenas de Interact Industry te permite programar la iluminación conectada de forma remota por áreas, horarios o actividades. Así, podrás crear un entorno de almacén o planta inteligente y motivador, además de mejorar la seguridad y el control de la calidad.



Navegación interior

Utiliza aplicaciones de software personalizadas para **ayudar a que los trabajadores se orienten en su espacio de trabajo, sigan instrucciones paso a paso o planifiquen flujos de actividad de la forma más eficiente** mediante el software de navegación por interiores de Interact Industry. Un posicionamiento de interior totalmente preciso, gracias a la tecnología integrada en las luminarias LED, permite realizar un seguimiento de personas y activos con exactitud en las instalaciones, abriendo un mundo de oportunidades de casos de uso para optimizar la productividad y la seguridad.



Gestión del espacio

Optimiza el diseño del almacén para **racionalizar la preparación de pedidos y agilizar su entrega.** La función de gestión del espacio de Interact Industry recopila en tiempo real los datos que facilita el sistema de iluminación conectada. Conocerás los patrones de uso de las distintas zonas gracias a los mapas de calor, para poder modificar tus estrategias de inventario y mejorar la productividad.



Gestión de activos de iluminación

Una iluminación fiable de buena calidad es esencial para la continuidad y seguridad de las operaciones en una planta industrial. Un panel de control de diagnóstico remoto nos **alerta de averías y apagones para responder inmediatamente.** Podemos llevar a cabo un mantenimiento preventivo basado en datos en tiempo real e implementar automáticamente las actualizaciones de firmware y software.



Gestión de la iluminación

La iluminación industrial inteligente simplificada.

Con el software de gestión de la iluminación de Interact Industry, puedes asumir el control pleno de la iluminación de un almacén o planta, pero también de toda la cadena logística. Y puedes hacerlo en cualquier momento y desde cualquier lugar. El panel intuitivo brinda y proporciona información sobre la utilización de la luz y te permite optimizar remotamente las operaciones de iluminación.



Ventajas



Total flexibilidad

Puedes volver a configurar fácilmente la iluminación para respaldar y adecuarte a los cambios en el diseño de tu espacio de trabajo. Los horarios de iluminación se pueden predefinir o adaptar de forma remota en función de las necesidades para dar respuesta a un requerimiento concreto.



Centraliza el control desde cualquier parte

El software para la gestión de la iluminación basado en la nube te permite monitorizar y controlar la iluminación industrial desde cualquier parte en cualquier momento. Visualiza, compara y controla diversas áreas, edificios o emplazamientos.

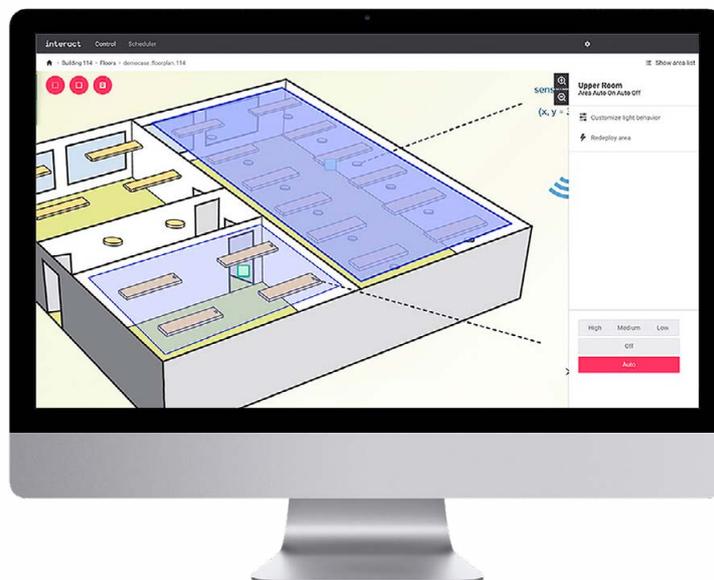


Integración con otros sistemas

Las API permiten integrar tu sistema de iluminación conectada con aplicaciones de terceros. Habilita sinergias entre sistemas y crea nuevas características.

Cómo funciona la gestión de iluminación

La iluminación mediante LED conectada forma parte de una red inalámbrica. Los datos de las luminarias se pueden recopilar a través de la infraestructura de iluminación conectada, almacenarse en la nube y visualizarse en un panel accesible desde cualquier dispositivo en red. El software se puede utilizar también para activar cambios en la iluminación u horarios utilizando la infraestructura de iluminación conectada.





Optimización de la energía

Cumple los objetivos de sostenibilidad y reduce los costos de energía con conocimientos basados en datos.

La mejora de la eficiencia energética plantea un gran desafío para quienes han de gestionar almacenes o plantas de fabricación. Interact Industry te permite supervisar el consumo de energía en todas tus instalaciones y ajustar la iluminación con el apoyo de sensores avanzados para maximizar el ahorro energético sin poner en riesgo la seguridad. De esta manera, tendrás todo a tu favor para cumplir la normativa y tus propios objetivos de sostenibilidad.

Ventajas



Maximiza el ahorro energético

El cambio a LED brindará un ahorro energético de hasta el 50 %. Y, al añadir controles inteligentes, puedes ahorrar un 30 % adicional. Utiliza datos captados por sensores en la iluminación conectada para personalizar el comportamiento de la iluminación en función de tus necesidades operativas a fin de reducir aún más el consumo energético.



Consume menos, impulsa la sostenibilidad

Consulta el consumo energético de iluminación en una instalación o en varios emplazamientos. Compara sitios para establecer criterios de uso e identificar oportunidades para reducir las emisiones de CO₂. Utiliza los informes de energía para realizar un seguimiento de tus indicadores clave de rendimiento de sostenibilidad.



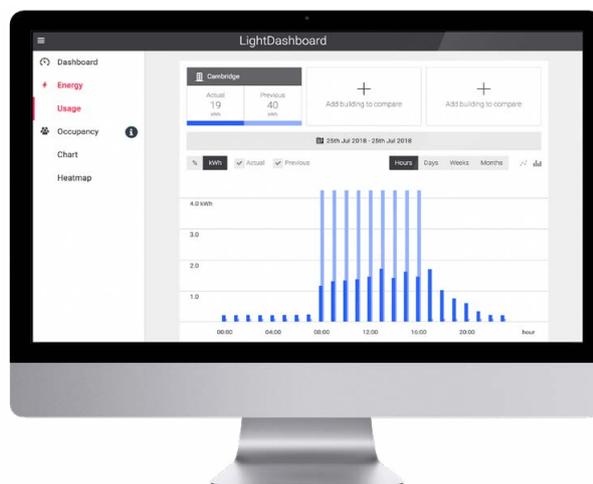


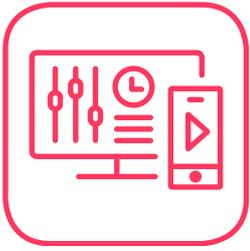
Cómo funciona la optimización de la energía

Cada punto de luz conectado notifica el consumo energético medido y real a la red. Un panel de control visualiza los datos de consumo energético, ofreciendo información sobre el mismo por zona por hora, diaria, mensual, trimestral o anual. Al combinar esta información con otros datos, tales como la detección de presencia, patrones de desplazamiento y turnos de actividad laboral, puedes extraer conclusiones sobre cómo reducir aún más u optimizar el consumo energético.

Con estos conocimientos, también puedes adaptar, programar y personalizar el comportamiento de iluminación para adaptarlo a tus necesidades operativas, que permiten reducir aún más tu factura energética.

Vídeo





Gestión de las escenas

Mejora la seguridad y el rendimiento de los trabajadores.

Mejora la productividad y la seguridad de las operaciones adaptando la configuración de la luz según la tarea, el momento del día o los turnos. La función de gestión de escenas de Interact Industry te permite programar la iluminación conectada de forma remota por áreas, horarios o actividades. Así, podrás crear un entorno de almacén o planta inteligente y motivador, además de mejorar la seguridad y el control de la calidad.



Ventajas



Diferentes actividades, diferente iluminación

Las distintas actividades requieren distinta intensidad de iluminación en función de la tarea y la hora del día. Durante el horario de trabajo, las luces se pueden programar para una iluminación del 100 % cuando se detecta actividad. Pero fuera del horario laboral, una intensidad de iluminación del 10 % es suficiente para que el guarda de seguridad haga una ronda por las instalaciones. Crea horarios de iluminación que se adecuen a tu empresa. Programa las luces para que se enciendan, regulen o apaguen a horas concretas, asegurándote de ofrecer una iluminación de calidad cuando hace falta.

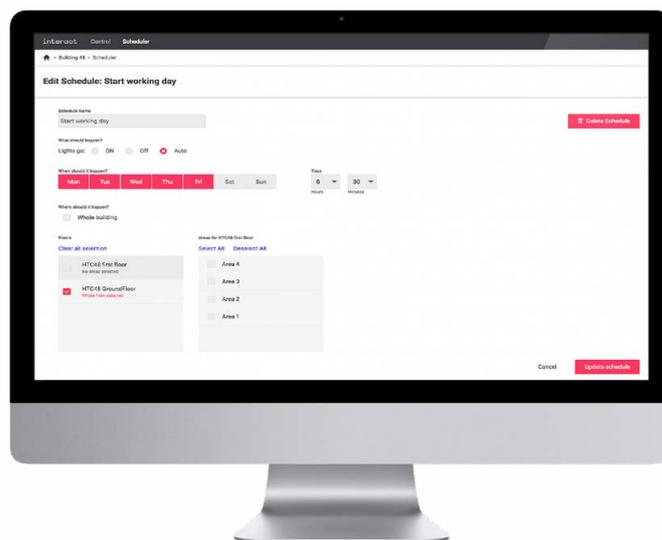


La iluminación adecuada para cada tarea

Garantiza la seguridad de los empleados y la calidad de la producción con los niveles de iluminación adecuados para todas las tareas de tu instalación. El software de gestión de las escenas te permite configurar escenas de luz para un sitio de trabajo o zona específicos, aumentando el confort del empleado, mejorando la seguridad y apoyando tus iniciativas de calidad.

Cómo funciona la gestión de escenas

Las luminarias LED conectadas en el edificio se pueden controlar de forma remota a través del software que activa escenas y efectos de iluminación en el sistema de iluminación conectada. Un panel de control intuitivo ofrece una vista general de la infraestructura de iluminación, lo que te permite seleccionar y personalizar el comportamiento de iluminación. Los horarios te ayudarán a activar de forma automática el comportamiento adecuado en el momento correcto en toda la planta o en una zona concreta.





Navegación interior

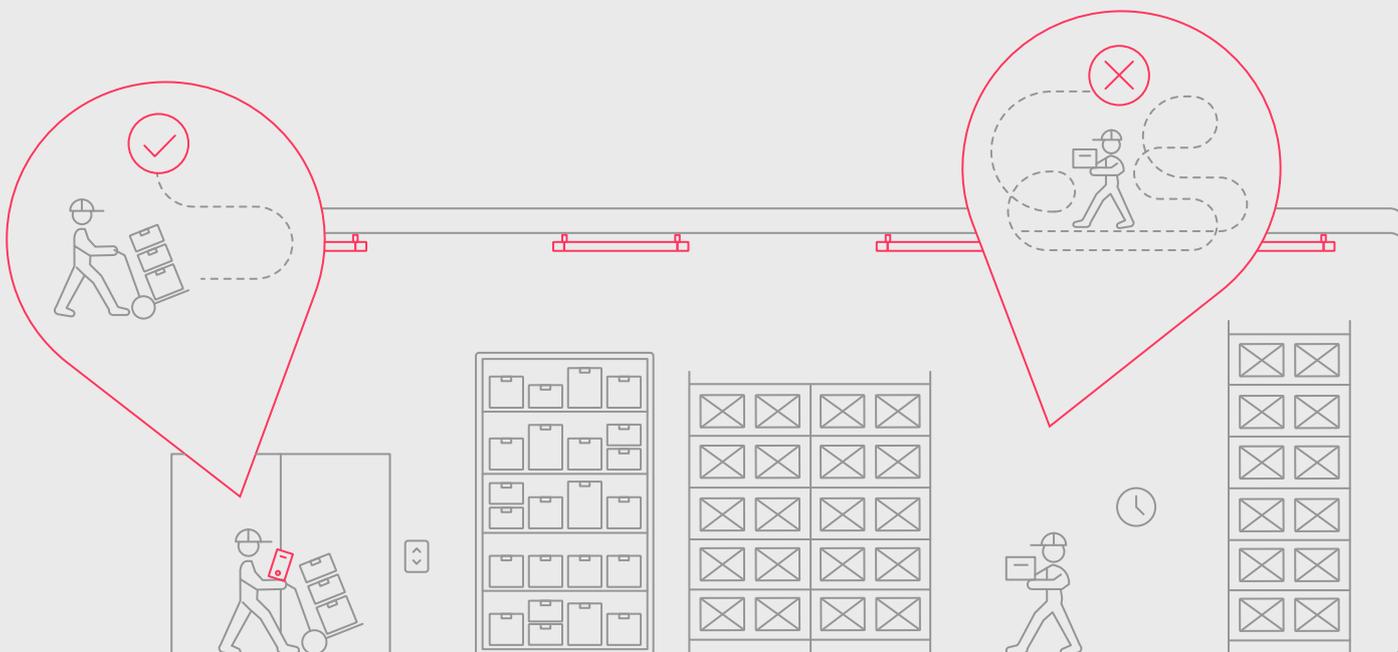
La navegación Interior de Interact Industry permite operar de manera más cómoda y mejora la eficiencia del personal.

El posicionamiento interno hiperpreciso, basado en la tecnología incluida en las luminarias LED, puede permitir ofrecer servicios basados en la ubicación, como orientación o solicitudes de asistencia a los trabajadores. Además, mejora los flujos de trabajo del personal. Utiliza los datos recopilados sobre el comportamiento y los flujos de tráfico de los empleados para mejorar el diseño de la fábrica o almacén y las operaciones.



Cómo funciona la navegación interior

El software de navegación interior de Interact permite a una aplicación móvil acceder a la geolocalización en interiores de dispositivos móviles de forma precisa y en tiempo real mediante la tecnología integrada en la iluminación. El software puede utilizar diversos tipos de información, tales como Visible Light Communication (VLC) y/o Bluetooth-Low-Energy (BLE), que junto con la cámara del teléfono o dispositivo determina la ubicación exacta y la orientación del desplazamiento del mismo.



Ventajas



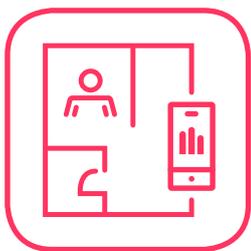
Comprende a tus trabajadores

Utiliza los datos de ubicación generados por el software de navegación interior para analizar el tráfico y el comportamiento de tus empleados. Optimiza las operaciones en los distintos departamentos y analiza el impacto de la iluminación en su rendimiento.



Fomenta la eficiencia de los empleados

Usa los datos para agilizar la selección de pedidos, utilizar las rutas más cortas para reponer los productos y determinar la disposición óptima de las estanterías. Identifica rápidamente qué empleados deben responder a las solicitudes de los pedidos y marca las incidencias de mantenimiento y limpieza según su ubicación.



Gestión del espacio

Maximiza la productividad con un conocimiento en profundidad del espacio utilizado.

Optimiza la disposición del almacén para racionalizar la preparación de pedidos y agilizar su entrega. La gestión del espacio de Interact Industry recopila en tiempo real los datos que facilita el sistema de iluminación conectada. Conocerás con exactitud los patrones de uso de las distintas zonas gracias a los mapas de calor para poder modificar tus estrategias de inventario y mejorar la productividad.

Ventajas



Entender cómo se utiliza el espacio

A través de los datos de ocupación recopilados por sensores integrados en el sistema de iluminación conectada, consigue información acerca del uso de tu instalación. Conocer el uso del espacio te ayudará a tomar mejores decisiones para gestionar tus propiedades inmobiliarias.



Flujos de tráfico optimizados

Identifica patrones en áreas de tráfico alto, medio y bajo y utilízalos para validar el diseño de tu instalación y la estrategia de inventario. Optimiza las operaciones mejorando los flujos de trabajo y evitando los cuellos de botella.

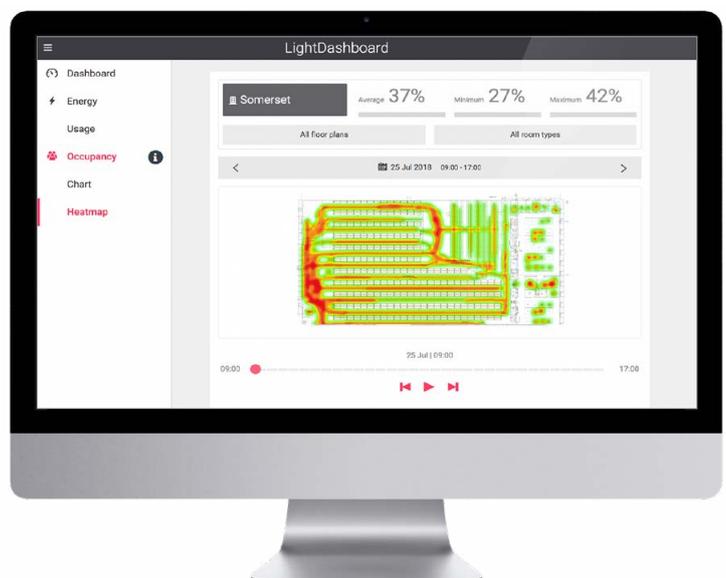
Cómo funciona la gestión del espacio

Los sensores de movimiento en el sistema de iluminación conectada detectan los cambios provocados por un objeto (persona o carretilla elevadora) en movimiento.

Las luces se encienden como respuesta cuando el sistema detecta que hay alguien ocupando dicho espacio.

Los datos de ocupación se almacenan en la nube, se procesan y, a continuación, se muestran como mapa de calor en un panel. Los datos se pueden filtrar por franja temporal (días y horas) y tipo de área a fin de detectar patrones de uso en áreas específicas.

Vídeo





Gestión de activos de iluminación

Mejora la inteligencia con el mantenimiento automatizado de la iluminación y las actualizaciones.

Una iluminación fiable y de buena calidad es esencial para la continuidad y seguridad de las operaciones en una planta industrial. Un panel de control de diagnóstico remoto nos alerta de fallas y apagones para responder inmediatamente. Podemos llevar a cabo un mantenimiento preventivo basado en datos de rendimiento en tiempo real e implementar automáticamente las actualizaciones de firmware y software.

Ventajas



Tiempo de actividad operativo

Planifica las tareas de mantenimiento y reduce las paradas de producción para mantener tu negocio a pleno rendimiento. Cuando gestionas la iluminación de forma proactiva, ahorras dinero.



Mantente al día, automáticamente

No te preocupes, porque tu sistema de iluminación no se quedará obsoleto. Las actualizaciones de firmware y software se implementan automáticamente para estar siempre al día.



Seguridad ocupacional

Asegúrate de que la iluminación funciona correctamente y mejora la seguridad de tus empleados habilitando el mantenimiento preventivo. Realiza un seguimiento sobre las horas que una luminaria ha estado operativa y planifica su sustitución antes de que se produzca un problema.

Vídeo

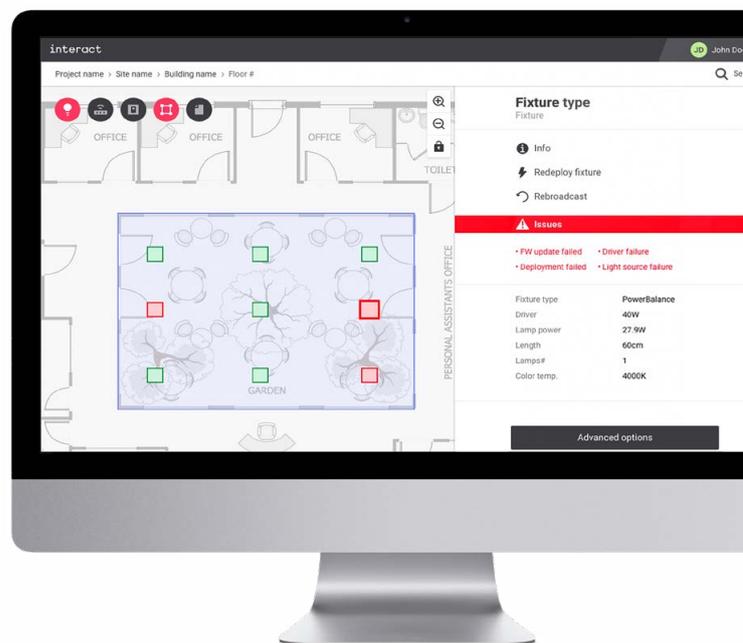


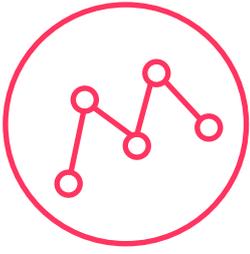
Cómo funciona la gestión de activos de iluminación

La iluminación mediante LED se conecta a través de una red, de modo que los datos de los puntos de luz se puedan recopilar a través de la infraestructura de iluminación conectada y visualizar en un panel de control accesible desde cualquier dispositivo en red. Las luminarias conectadas se localizan y ponen en servicio automáticamente, garantizando conocer el estado de cada punto de luz. Los conocimientos sobre la información de la vida útil de cada luminaria permiten realizar el mantenimiento preventivo para sustituirla o repararla antes de que se produzca la falla.

En caso de avería, se envía una notificación a un panel de control centralizado para que se puedan tomar medidas de inmediato, mejorando la seguridad y minimizando el tiempo de inactividad. El panel de control ofrece una visualización de cualquier avería sobre el plano y te permite filtrar datos en función del tipo de avería. Por ello, se pueden adoptar las medidas correctas en cada caso.

Además, las actualizaciones de firmware y software se pueden implementar automáticamente, de modo que el sistema esté siempre funcionando en estado óptimo.





Portal de Desarrolladores

Creando valor juntos con iluminación IoT

Interact APIs

Las API manejan datos y controles para los sistemas de iluminación conectados de Interact, incluidos los datos históricos y en tiempo real de los dispositivos conectados. Con estos datos, se puede obtener información clave, por ejemplo, sobre el estado operativo y la utilización de un almacén o centro de producción.



Integración de edificios

Permite sinergias entre la iluminación y otros componentes del edificio, incluido el control de temperatura HVAC a través del sistema de iluminación Interact.



Ambiental

Flujo de datos de temperatura o humedad para espacios monitorizados por sensores. Visualiza los datos en el panel de control, descubre un espacio adecuado para que trabaje un usuario o identifica fallos en el sistema HVAC.



Ocupación

Flujo de datos de presencia o conteo de personas en espacios monitorizados por sensores. Visualiza la utilización del espacio o descubre lugares libres para que los usuarios trabajen y se reúnan. Actualmente, el recuento de personas solo es compatible con Interact Office Wired.



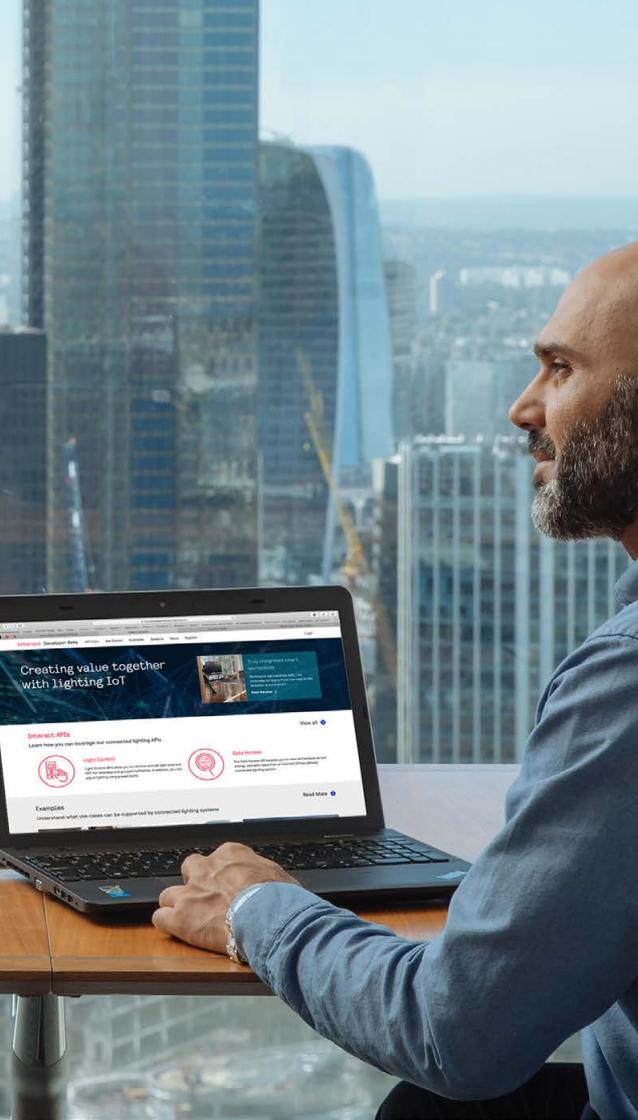
Control de la luz (Wireless)

Anula el control automático de la iluminación de un área específica o de toda una planta de un edificio. Enciende y apaga las luces, configúralas en modo automático o establece los niveles de atenuación.



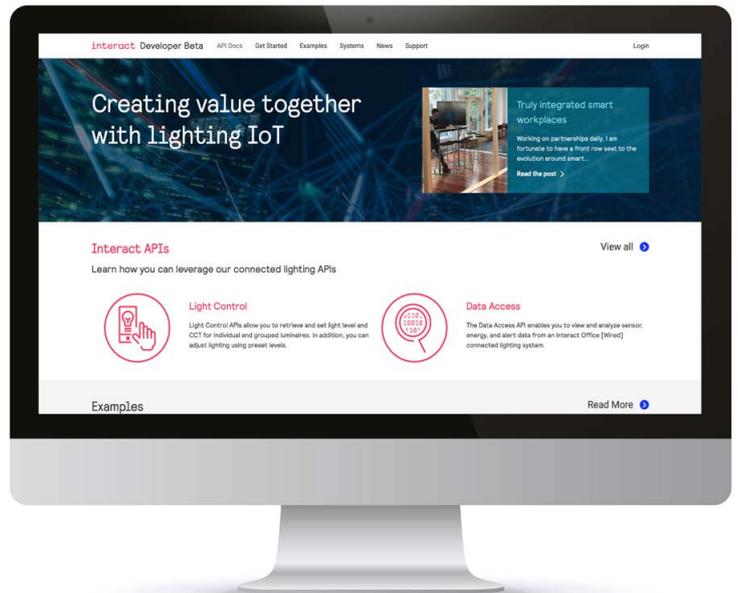
Modelo de construcción

Obten acceso al sitio y a la estructura jerárquica del edificio creada durante la puesta en servicio del sistema de iluminación. La estructura del edificio es necesaria para otras APIs de Interact Office.

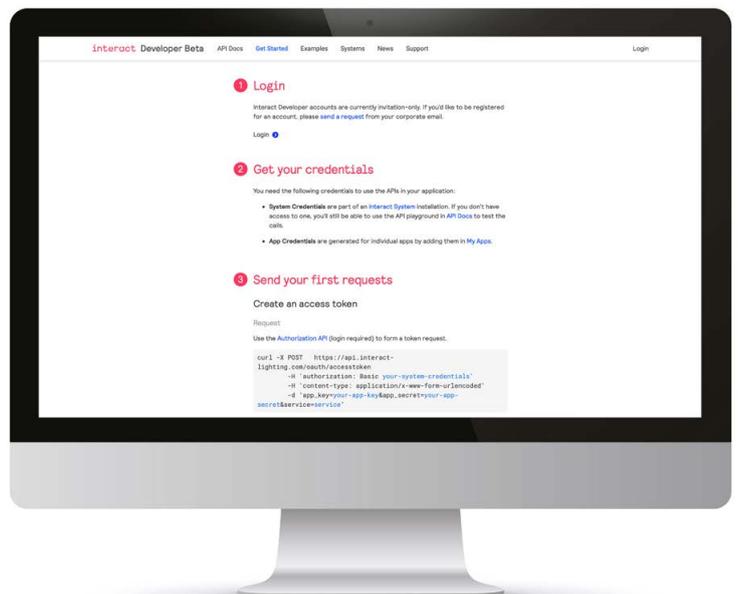


Toda la documentación sobre las APIs (SDKs con ejemplos de desarrollo de conectores, etc.) de las distintas verticales Interact se encuentra a disposición de los desarrolladores en el siguiente portal.

www.developer.interact-lighting.com



Un proceso sencillo con el soporte necesario para hacer el mejor uso de una plataforma en continua evolución.





Una plataforma segura

Nos preocupamos por la privacidad y seguridad de los datos



Con una gestión integral de las identidades para usuarios y dispositivos, el sistema emplea los mejores estándares de seguridad de su categoría y garantiza que solo el personal autorizado tenga acceso al sistema de iluminación. Las comprobaciones y actualizaciones de seguridad del sistema se aplican automáticamente a través de la nube.

- Gestión de identidades de extremo a extremo para los usuarios del sistema, así como para los dispositivos.
- Datos alojados de forma segura.
- Información de seguridad más reciente aplicada al sistema.
- Interfaz de IT transparente y sencilla, fácil de implementar a través de la gestión IT.
- Operaciones de red 24/7 monitoreando todos los sistemas de extremo a extremo día y noche en todo el mundo.



Ofrecemos mucho más que luz a Pilkington Automotive

Pilkington Automotive, Gelsenkirchen (Alemania)

Pilkington Automotive, uno de los mayores fabricantes de lunas para automoción, forma parte de NSG Group y tuvo que afrontar el desafío de iluminar sus nuevas naves logísticas de 47.000 m².

Desafío del cliente

Siendo uno de los principales fabricantes del mundo que suministran vidrio al sector de la sustitución de lunas de automoción, Pilkington Automotive buscaba desarrollar un almacén nuevo y moderno, ubicado en Gelsenkirchen (Alemania). La compañía se mantuvo firme en que esta instalación sólo contaría con la tecnología más vanguardista.

Para ofrecer valor a los clientes de la empresa era necesario satisfacer las normas de diseño de almacenes y sistemas de almacenamiento actuales. Además, el equipo de Pilkington Automotive estaba dispuesto a adaptar el diseño del almacén a su visión del negocio en el futuro. Y, por supuesto, esto incluía encontrar la mejor solución de iluminación inteligente que aportara ventajas además de proporcionar luz.

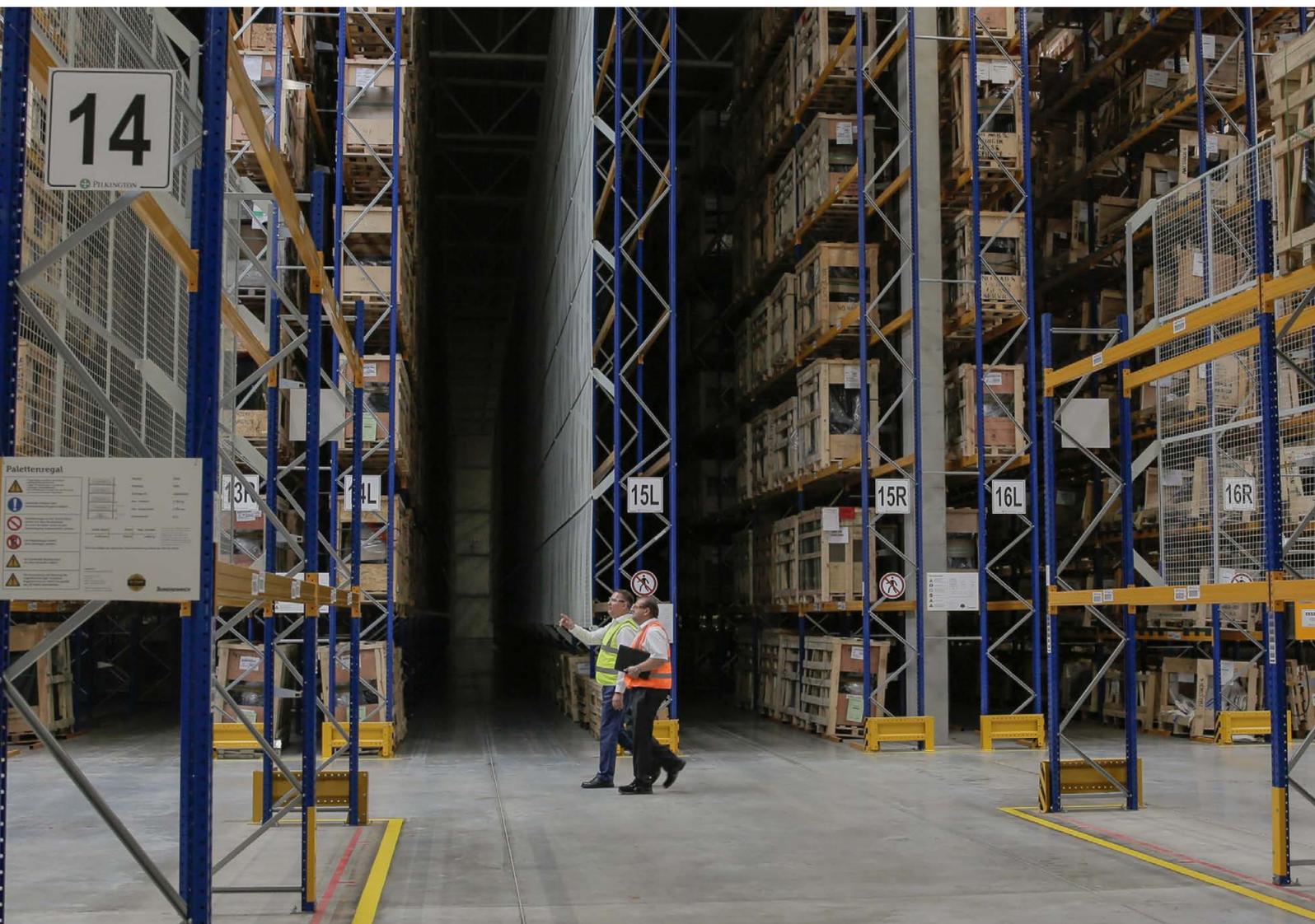
“Interact Industry es un sistema de iluminación conectada que ofrece mucho más que luz. Proporciona datos e información sobre nuestra localización y eso nos permite tomar decisiones operativas de forma más inteligente”

Marcel Devereaux, Director de la categoría de proyectos de energía, grupo NSG

Interact Industry transforma un nuevo almacén con iluminación inteligente

Gracias a Interact Industry, Pilkington Automotive puede utilizar datos recopilados para distribuir la carga de trabajo de manera uniforme. Ahora pueden observar exactamente las áreas que se utilizan con mayor frecuencia. Acceden a estos datos a través de un panel fácil de usar e intuitivo, que proporciona información sobre el uso de la iluminación y que permite a Pilkington Automotive optimizar las operaciones de forma remota.

Además de mejorar las operaciones, Interact Industry permite al almacén aumentar su eficiencia energética. El sistema se configura de manera que las luces se encienden solo cuando es realmente necesario teniendo en cuenta los requisitos legales y de seguridad de los empleados. Esto se consigue adaptando la iluminación a la demanda, con sensores de presencia y aprovechando la luz natural. Esto significa ahorrar hasta un 50 % de energía, en comparación con los centros donde se utiliza la iluminación convencional.



Reducción de hasta un 50% en el consumo de energía en comparación con otros sitios de Pilkington donde se utiliza iluminación convencional.



La huella de carbono de Pilkington Automotive también se puede reducir hasta en 290 toneladas de CO₂ al año.



Instaladas más de 1.300 luminarias Philips Maxos Fusion y de 600 sensores integrados en el sistema de iluminación.

Más información sobre Interact Industry

© 2020 Signify Holding. Todos los derechos reservados. La información proporcionada en este documento podría ser modificada sin previo aviso. Signify no declara ni garantiza la precisión o exhaustividad de la información incluida en este documento y no será responsable de ninguna acción que se pueda emprender al respecto. La información presentada en este documento no es una oferta comercial y no forma parte de ningún presupuesto o contrato, salvo que se acuerde otra cosa por Signify.

Todas las marcas registradas son propiedad de Signify Holding o de sus respectivos propietarios.