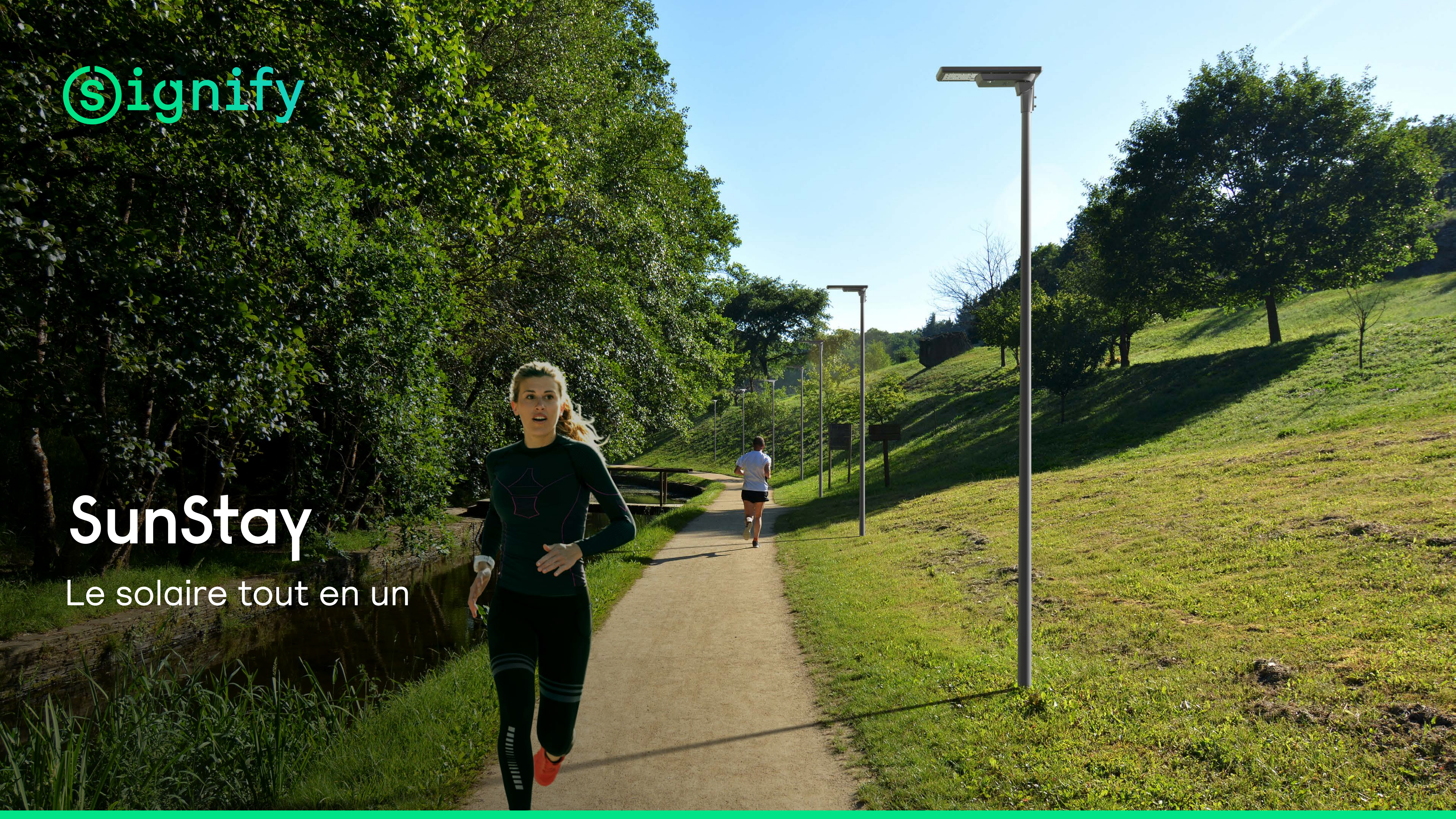


The Signify logo, featuring a stylized 'S' inside a circle followed by the word 'ignify' in a lowercase, sans-serif font.

SunStay

Le solaire tout en un



L'éclairage solaire, une approche spécifique

Les bénéfices d'un éclairage solaire sont multiples :

- Apporter de la lumière là où le réseau électrique manque et permettre donc la mise en sécurité des lieux pour les concitoyens dans des applications diverses : arrêt de bus, camping, aire de covoiturage, parking, site industriel et plein d'autres encore.
- Utiliser l'énergie solaire qui est renouvelable, gratuite et illimitée permet partout en France :
 - de réduire sa consommation et donc sa facture d'électricité ;
 - de réduire son empreinte carbone en ligne avec la stratégie nationale Bas Carbone ;
 - d'atténuer le pic de consommation énergétique en début de soirée.

Pour bénéficier de cet éclairage, il est important de suivre une méthodologie simple et précise. Une approche unique et sur mesure divisée en quatre étapes clés.

Compréhension du besoin

Suite à l'analyse de vos besoins, et fort de notre expertise en éclairage, nous adaptons le niveau d'éclairement en fonction de votre application tout en assurant la conformité de l'éclairage aux différentes normes et décrets en vigueur.

Réalisation d'une étude

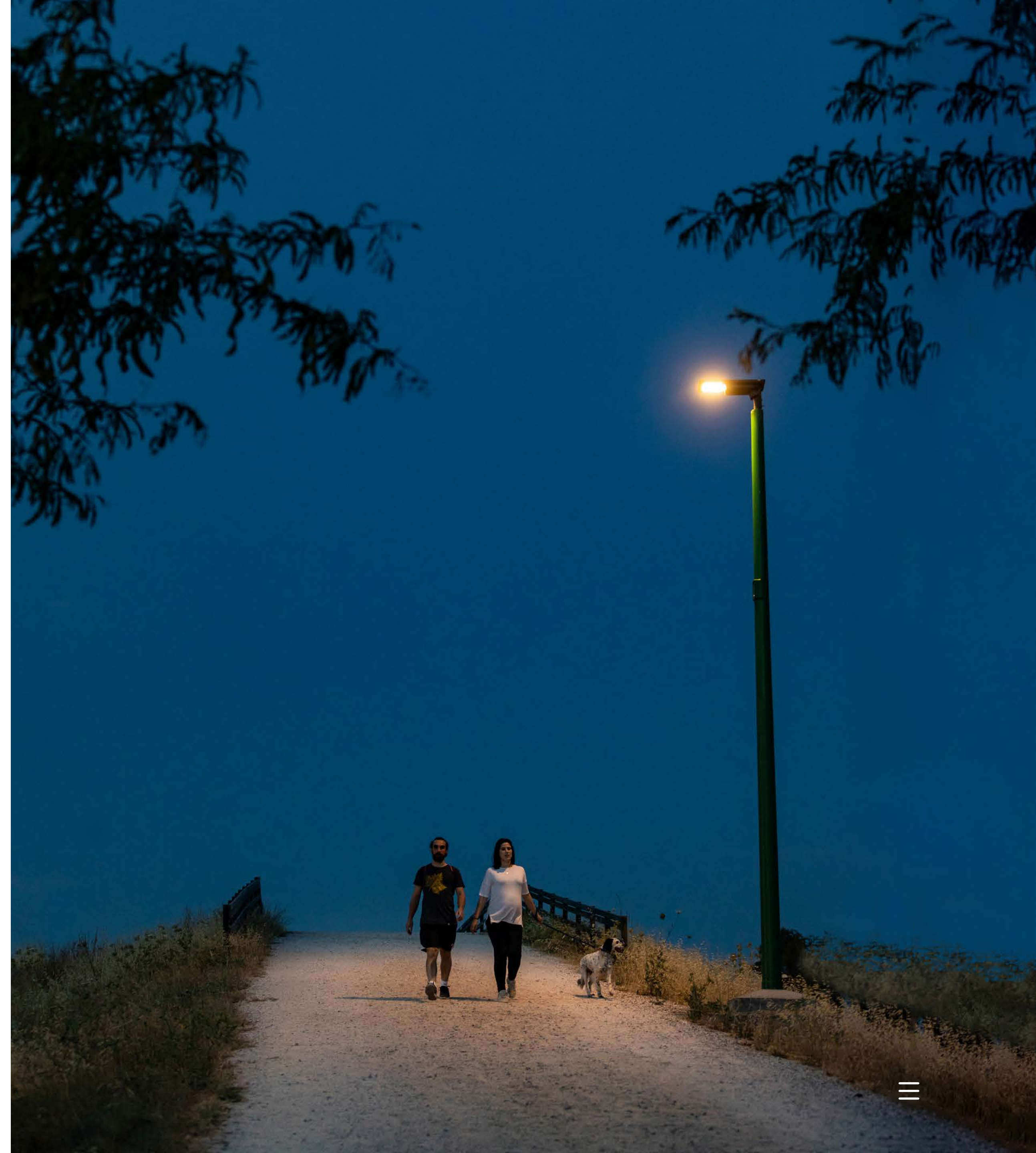
Nos ingénieurs peuvent sur demande effectuer une étude d'éclairage en utilisant nos logiciels dédiés afin de définir avec précision l'implantation idéale des luminaires, le juste équilibre en fonction de vos besoins et des capacités de nos optiques. À cela s'ajoute une étude solaire permettant de connaître l'ensoleillement annuel de votre localisation. Nous adaptons ainsi les performances du luminaire en fonction de la météo de votre lieu.

Architecture du système

Nous sommes alors en mesure de vous proposer la solution la plus adaptée en fonction de votre localisation et de l'ensoleillement de votre région.

Accompagnement jusqu'à la réalisation

Si nécessaire, un audit peut avoir lieu sur place en amont du projet pour déterminer les contraintes d'implantation des points lumineux et la géographie du lieu. Nous pouvons également faire la réception du projet avec validation de l'étude d'éclairement et de la solution technique.



Sommaire

Découvrez SunStay	04
Caractéristiques du produit ..	05
Domaines d'application	06
Des ensembles complets	07

Schémas dimensionnels	08
Spécifications techniques	09
Conseils d'installation	10

Découvrez SunStay

SunStay propose un éclairage public solaire tout intégré comprenant : une batterie au lithium-ferro-phosphate, un panneau solaire, un contrôleur de charge et un capteur infrarouge* (PIR). En aluminium injecté, ce luminaire solaire allie robustesse et longévité.



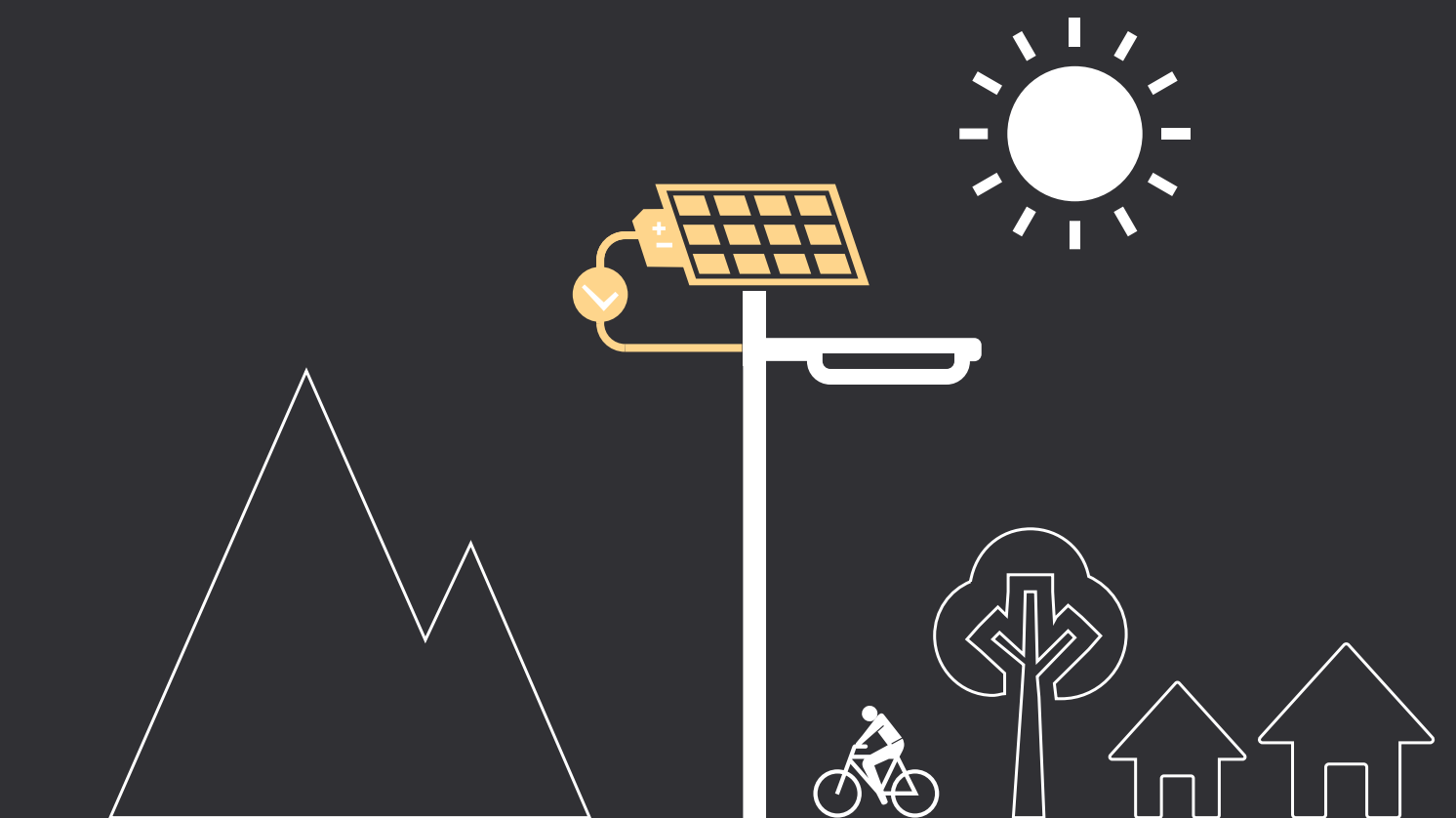
Sa fixation spécialement conçue permet différents angles d'inclinaison pour un montage latéral ou en top de mât.

La version hybride garantit l'absence d'extinction tout au long de l'année et ce dans toute la France. Une mise en lumière sans compromis sur le niveau d'éclairage et dans le respect des normes d'éclairage requis ainsi que l'arrêté sur les nuisances lumineuses.

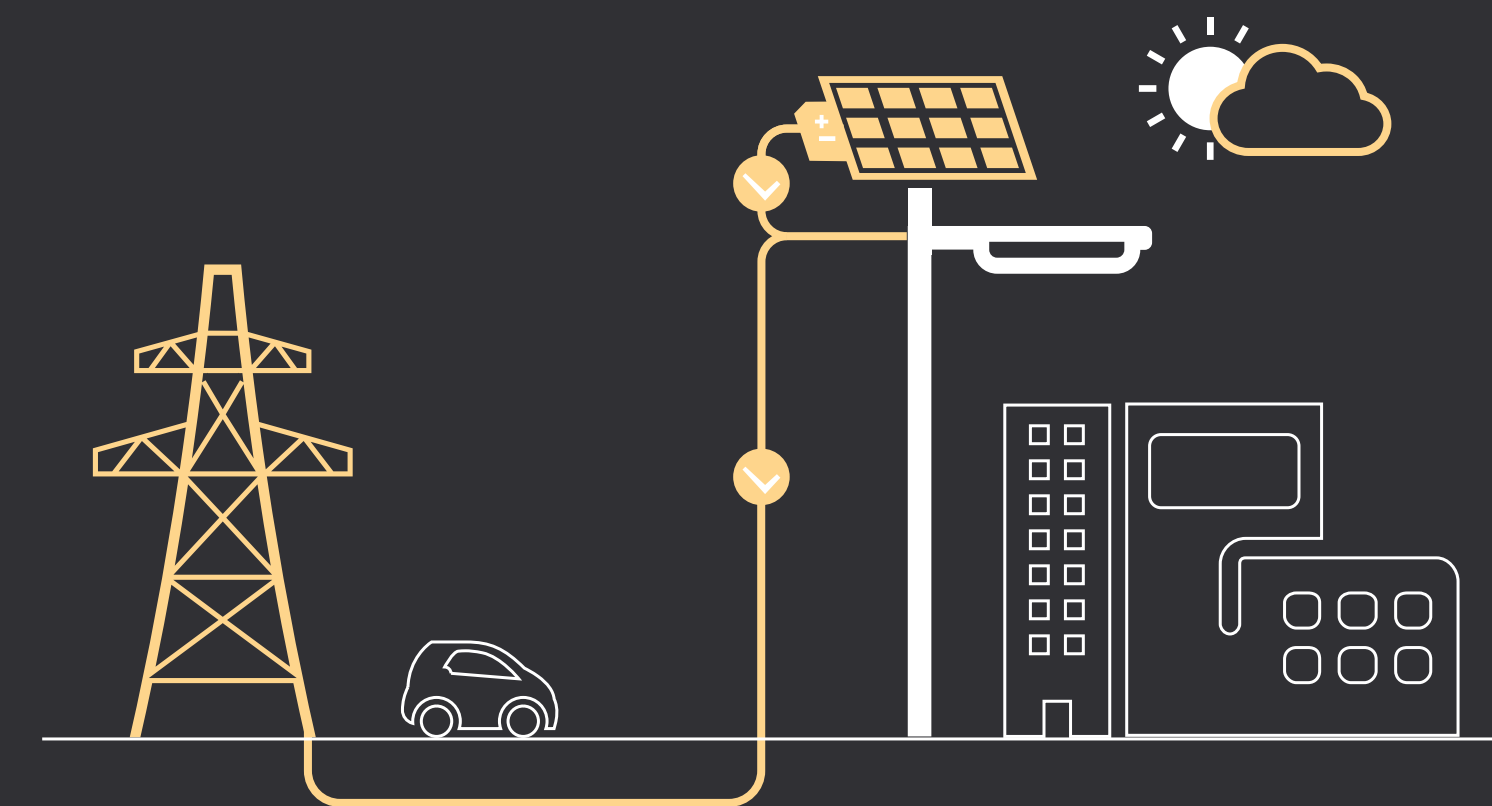
La version autonome est configurable avec une application Bluetooth afin de régler les différents paliers de gradation, les niveaux de détections, sans oublier le seuil de sécurité permettant de maintenir l'éclairage.

Idéal pour les arrêts de bus, les pistes cyclables et piétonnes, ce luminaire solaire compact saura se faire oublier.

* Capteur infrarouge (PIR) disponible uniquement en version autonome



Version autonome



Version hybride

Caractéristiques du produit

Facile à installer

Construction monobloc, angles d'inclinaison réglables de 0 à 15 degrés, fixation latérale et top de mat.

Garantie

Construction robuste, aluminium injecté et batterie LiFePO4.
3 ans de garantie.

Adapté à un environnement difficile

Résistant à l'eau, à la poussière et à la corrosion.
Résiste aux conditions climatiques extrêmes, certifié IP65, testé au brouillard salin pendant 1 000 heures.

Hybride solaire

Peut être installé sur des infrastructures et des mâts existants en 230V AC.



SunStay standard
autonome uniquement



SunStay Large
hybride ou autonome

Application Android Bluetooth

Modification du profil de variation et de détection via une application bluetooth (version autonome uniquement).

Détecteur de mouvement intelligent PIR

Le capteur infrarouge intégré peut détecter les mouvements des personnes pour économiser l'énergie en réduisant la lumière (version autonome uniquement).

Haute efficacité

Efficacité lumineuse de 175 lm/W pour maximiser la performance de la batterie.

Intelligent

Auto-diagnostic rapide avec indicateurs LED de charge et de décharge des batteries.

Forte résilience saisonnière

Charge hybride intelligente à partir du courant alternatif qui assure la pleine capacité de la batterie tous les jours.

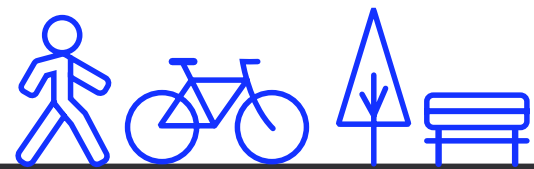
Applications

Des zones extra-urbaines aux structures de plein air

Conseillé pour des hauteurs de 3,5 à 6 mètres, SunStay permet d'éclairer des zones sans accès au réseau électrique tout en réalisant des économies d'énergie. Son installation rapide permet des économies immédiates car elle ne nécessite ni tranchée ni câblage.



Parkings hors réseau, petites routes
et abords de bâtiments



Pistes cyclables et cheminements
piétons, parcs et aires de jeux

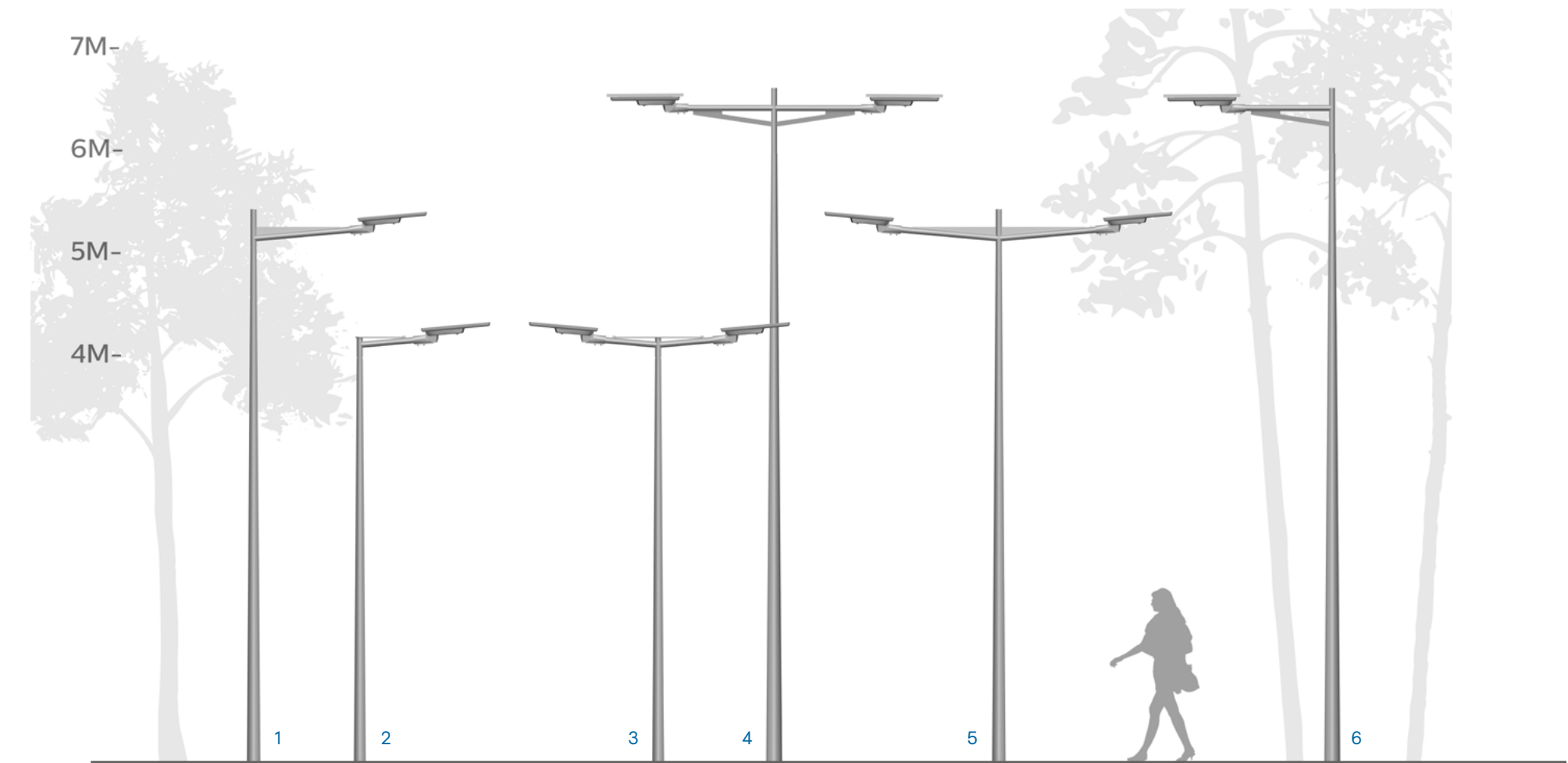


Campings, abribus ruraux,
bords de mer...

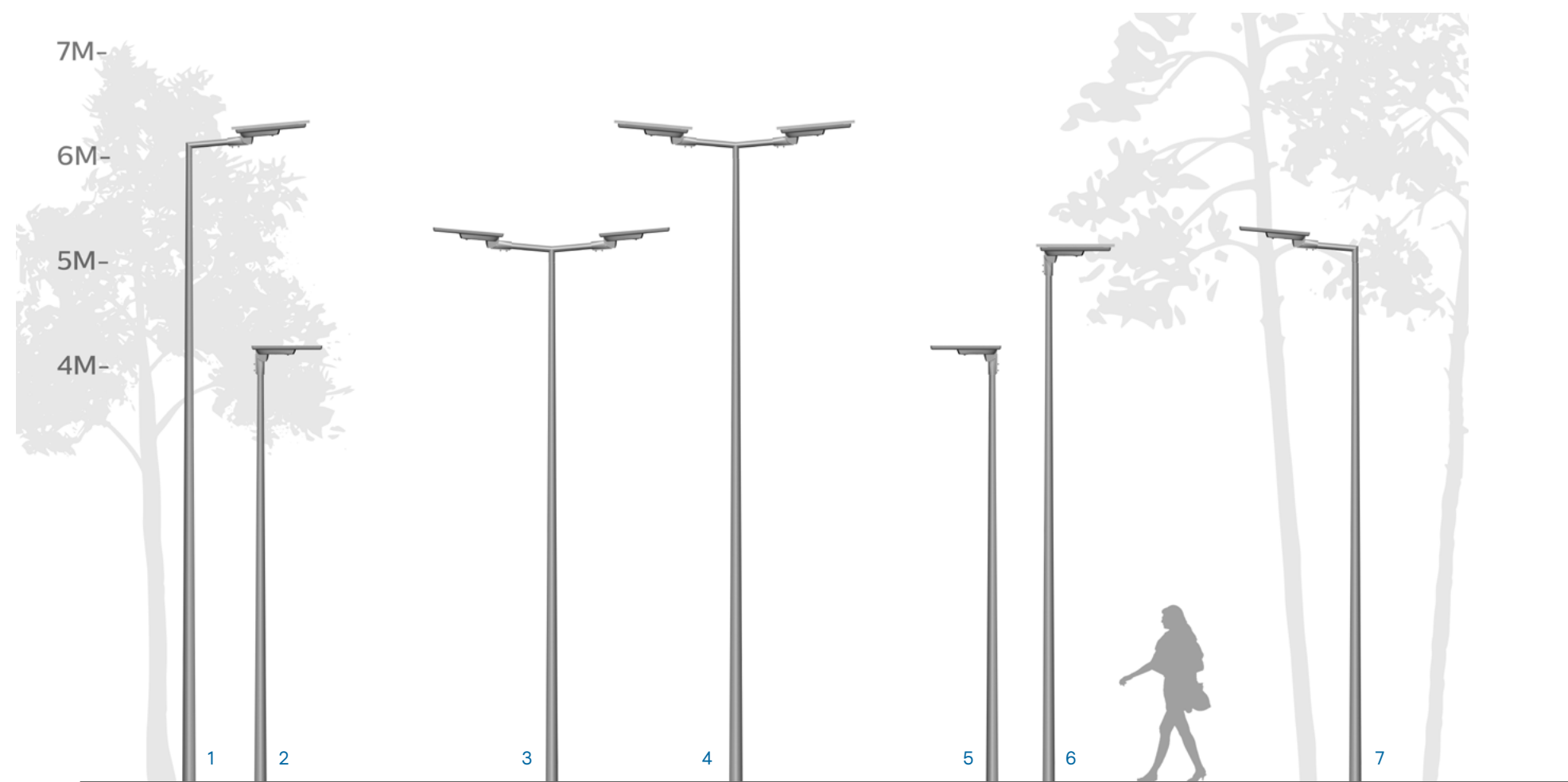


Des ensembles complets

SunStay peut être proposé avec nos mâts et crosses décoratives pour créer des ensembles à la fois performants, économiques et distinctifs. Vous trouverez dans ces pages des propositions esthétiques d'ensembles, mais de nombreuses autres solutions sont disponibles, n'hésitez pas à nous consulter.

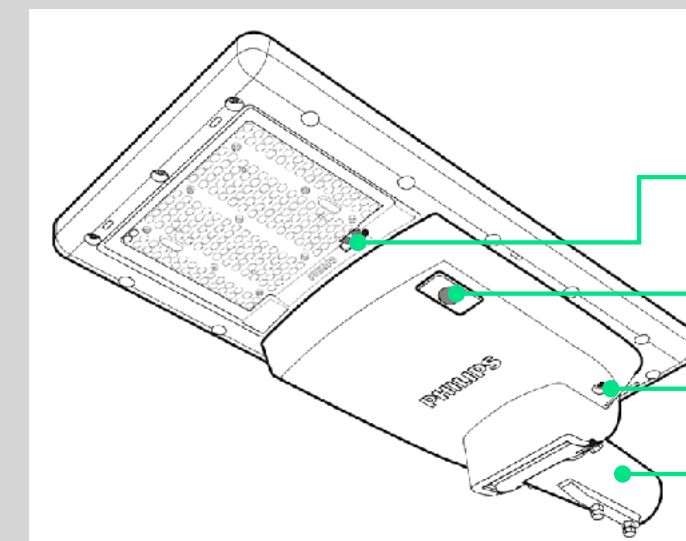


1. SunStay + crosse KC Mayotte L1100 + mât Accante 2-3. SunStay + crosse Batio L600 + mât Accante 4-6. SunStay + crosse Step L 1000 + mât Accante 5. SunStay + crosse Mayotte L1100 + mât Accante

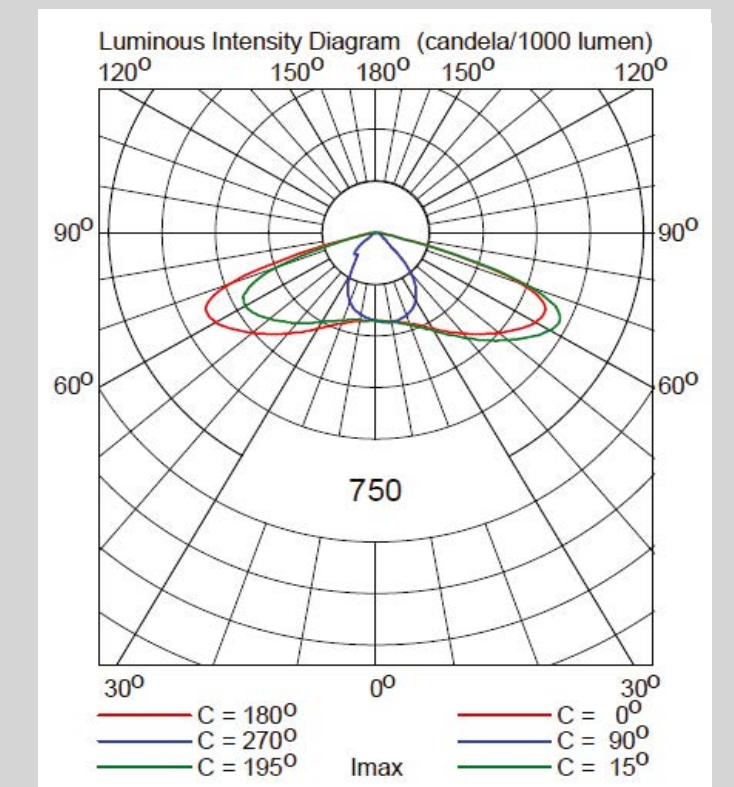


1-3-4-7. SunStay + crosse KC L500 + mât Accante 2-5-6. SunStay + mât Accante

Composition et photométrie



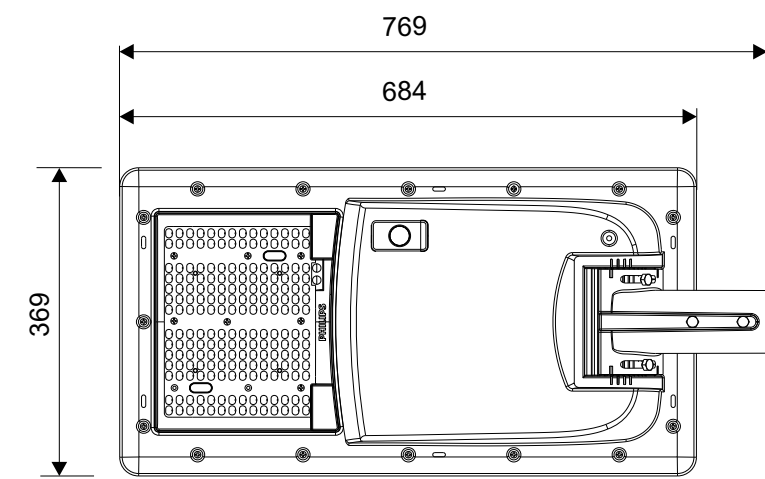
- Indicateur LED pour le diagnostic des défauts
- Capteur PIR (uniquement en autonome)
- Bouton d'allumage extinction
- Support de montage inclinable



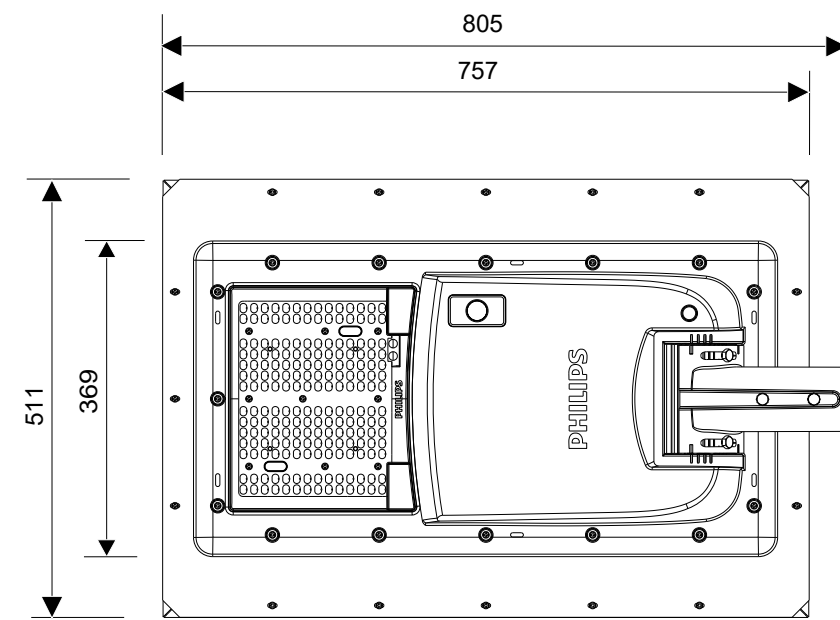
Schémas dimensionnels



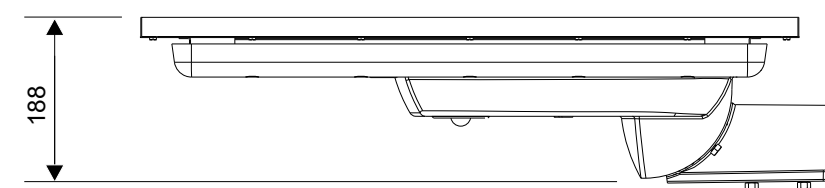
Dimensions en mm



BRP710 autonome
3000 lm 35Wc et 4500 lm 60Wc



BRP710 Large autonome
4500 lm 60 Wc



BRP710 Large hybride
6000lm 60 Wc



Spécifications techniques

Modèle	3 000 lm	4 500 lm	6 000 lm
Version	Autonome	Autonome	Hybride
Code	51726400	51727100	50199700
Profil de variation	BLE V3, V5	BLE V3, V5	V6
Puissance du système	12V DC, 17W	12DC, 26 W	12DC, 35 W
Flux en sortie du système	3 000 lm	4 500 lm	6 000 lm
Capacité PV	35 Wc	60 Wc	60 Wc
Dimensions produit	35 Wc : 769 x 369 x 188 mm	805 x 511 x 188 mm	
Poids maxi / SCx	35 Wc : 10,5 kg / 0,286 m ²	19 kg / 0,411 m ²	
Capacité de la batterie	256 Wh	384 Wh	
Détection version autonome jusqu'à 6m	oui	oui	non
Température de couleur	3000K		
Efficacité du système	Lithium Ferro Phosphate LiFePo4		
Température de fonctionnement	Chargement de la batterie entre 0°C et 60°C Sous 0°C la batterie se met en sécurité et le fonctionnement n'est pas garantie		
Protection IP et IK	IP 65 - IK08		
Matériau	Aluminium injecté LM6 avec revêtement anticorrosion		
Couleur	RAL7011		
Fermeture optique	Fermeture en polycarbonate stabilisé et résistants aux UV		
Indice de rendu des couleurs	>70		
Interrupteur marche/arrêt	Oui		
Indicateur LED état batterie	Oui		
Montage	Montage latéral ou top de mat de Ø 48 à Ø 60 mm		
Angle d'inclinaison réglable	0-15 degrés réglable		
Technologie panneau solaire	Mono Cristalín		
Garantie	5 ans		

Paramètres du profil de variation

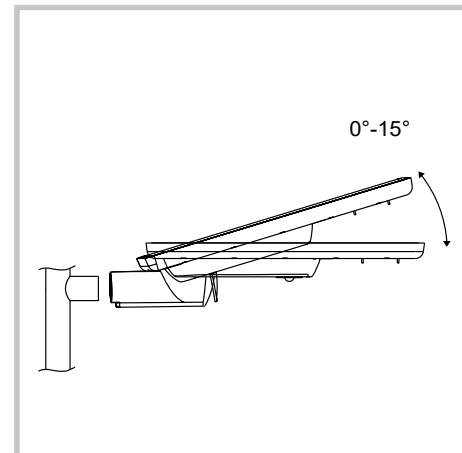
V1 Profil sortie d'usine version autonome (modifiable)	<ul style="list-style-type: none"> • Les 5 premières heures à partir du crépuscule : capteur activé, luminaire à 30 % de luminosité si la présence n'est pas détectée . Luminaire à 100% de luminosité si présence détectée • 5 prochaines heures : capteur désactivé, luminaire à 30 % de luminosité • Ensuite (jusqu'à l'aube) : capteur activé, luminaire à 30 % de luminosité si la présence n'est pas détectée. Luminaire à 100% de luminosité si présence détectée
V6 Profil sortie d'usine version hybride (non modifiable)	<ul style="list-style-type: none"> • Les 4 premières heures à partir du crépuscule : luminaire à 100% de luminosité • Suivant (jusqu'à l'aube) : luminaire à 20% de luminosité
BLE version autonome	<ul style="list-style-type: none"> • Application Bluetooth permettant modifier le profil de variation et les niveaux hauts et bas de détection. Les versions BLE ont également la fonction RTE permettant de garantir un éclairage toute la nuit et toute l'année en cas de niveau de batterie bas

Signification des codes de diagnostic

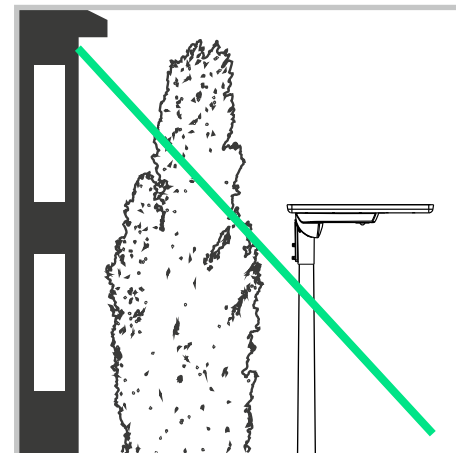
LED orange + LED rouge clignotantes	Batterie débranchée ou non connectée
LED orange clignotante	Rechargement de la batterie en cours
LED rouge clignotante : 1 seconde allumé puis 5 secondes éteinte	Décharge profonde de la batterie, laissez recharger, si le problème persiste contacter votre représentant

Conseils d'installation

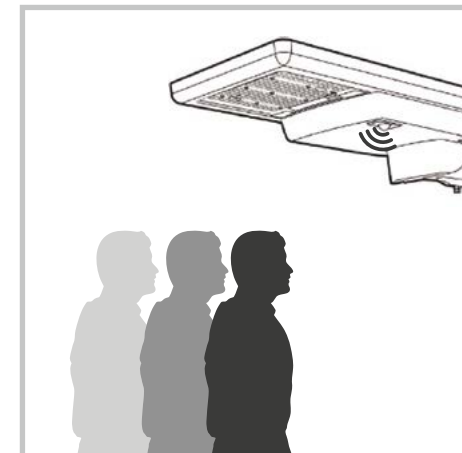
Version autonome



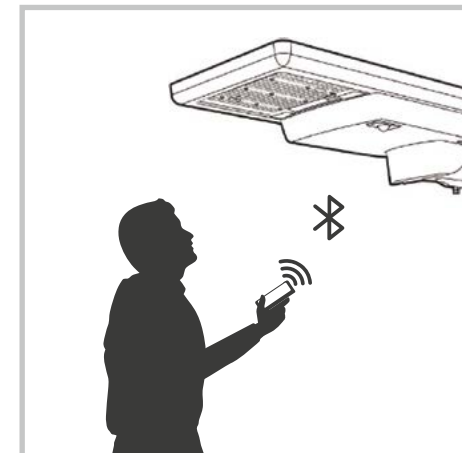
Fixez le luminaire à son support



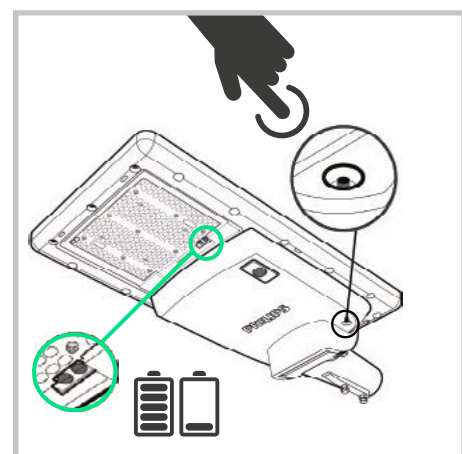
Ne pas installer le luminaire à proximité d'un arbre ou d'une construction



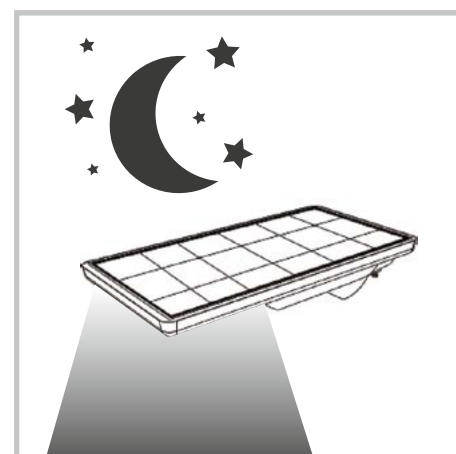
Le capteur PIR détecte les mouvements du corps humain pour modifier les niveaux d'éclairage



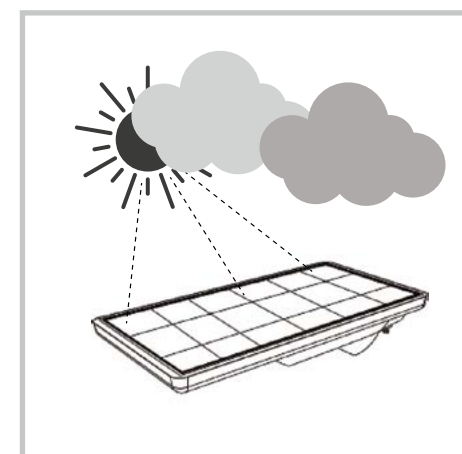
Paramétrez le profil de variation du luminaire en Bluetooth avec votre smartphone et notre application



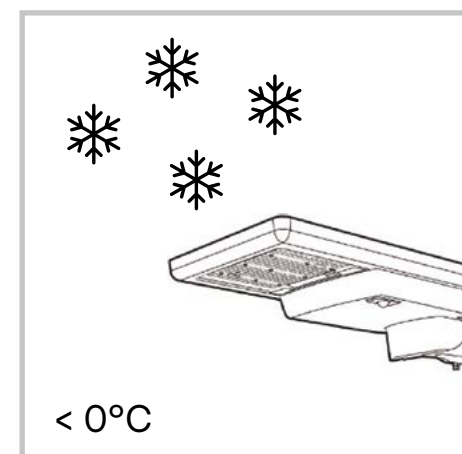
Allumez en appuyant sur le bouton situé sous le luminaire. Les signaux de la LED indique l'état de la batterie*



Le panneau solaire détecte l'obscurité et s'allume automatiquement pendant la nuit (10 secondes d'obscurité consécutives)



Si jamais le mauvais temps persiste, les nuits de back up compensent ces périodes de faible recharge

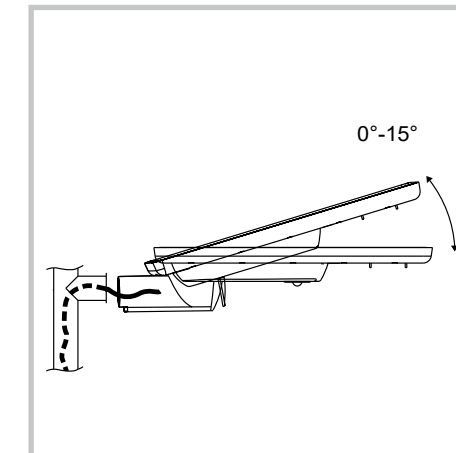


En dessous de 0°C, le fonctionnement du luminaire n'est pas garanti

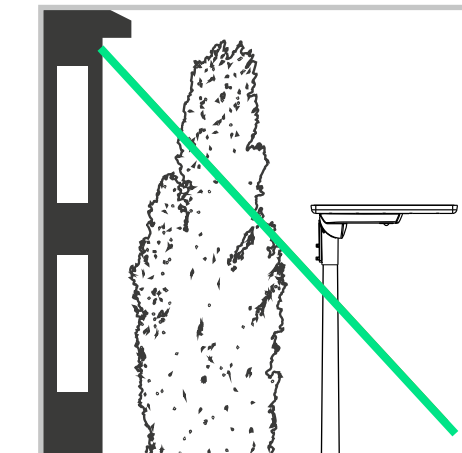
* Voir signification des codes de diagnostic page 9

** Voir paramètres du profil de gradation page 9

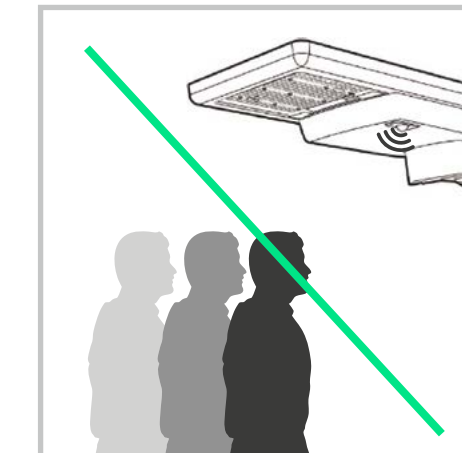
Version hybride



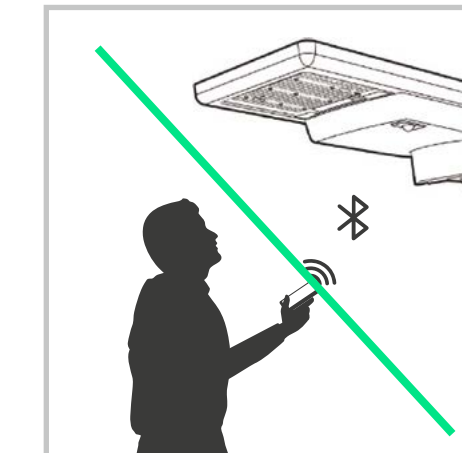
Faites passer le câble à travers le mât et fixez le luminaire à son support



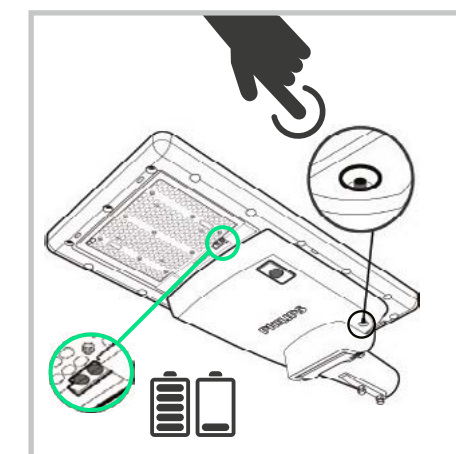
Ne pas installer le luminaire à proximité d'un arbre ou d'une construction



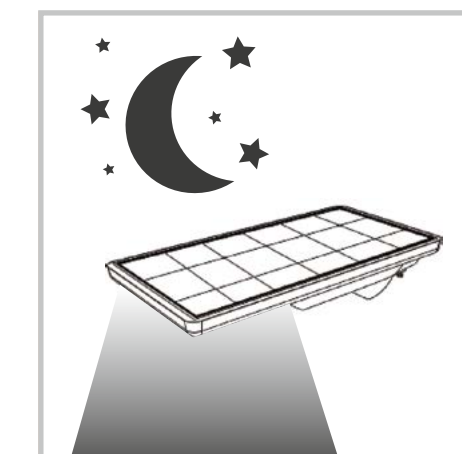
La version Hybride n'est pas équipée de capteur mouvement mais fonctionne avec le profil de gradation V6**



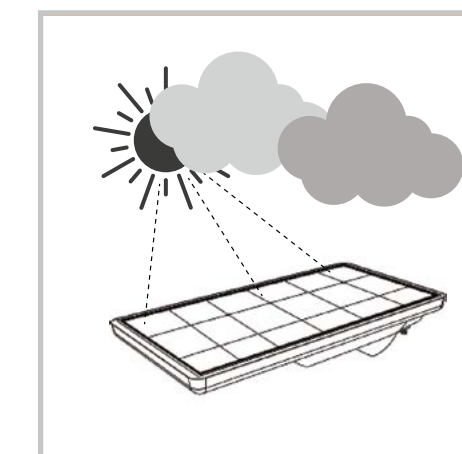
Pas de reprogrammation possible du profil de gradation par défaut



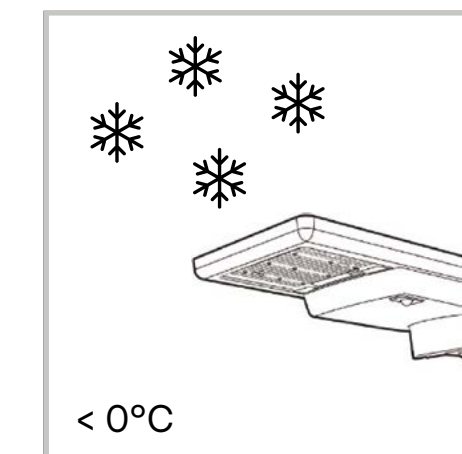
Allumez en appuyant sur le bouton situé sous le luminaire. Les signaux de la LED indique l'état de la batterie*



Le panneau solaire détecte l'obscurité et s'allume automatiquement pendant la nuit (10 secondes d'obscurité consécutives)



Si jamais le mauvais temps persiste, l'énergie du réseau prend le relais pour maintenir l'éclairage



En dessous de 0°C, le fonctionnement du luminaire n'est pas garanti

* Voir signification des codes de diagnostic page 9

** Voir paramètres du profil de gradation page 9

Signify et vous, un partenariat fiable

Signify est le leader mondial des systèmes d'éclairage LED connectés, logiciels et services. Nous sommes fiers de commercialiser les meilleures marques d'éclairage au monde, notamment Signify, Philips et Interact.

Une étroite collaboration avant, pendant et après chaque projet est essentielle à nos yeux. Nos équipes locales veillent à vous procurer le support et les informations dont vous avez besoin afin de vous offrir des solutions flexibles et rapides, et une fiabilité des produits.

Pour vous aider à garder une longueur d'avance, la [Signify Lighting Academy](#) propose une gamme complète de ressources pédagogiques pour développer votre expertise et obtenir une certification.

Nos marques globales



Signify incarne notre engagement en faveur de l'innovation durable. Marque phare de systèmes d'éclairage connectés, de luminaires et de composants intelligents, Signify propose des solutions adaptées aux projets dans lesquels nous collaborons étroitement avec nos clients.

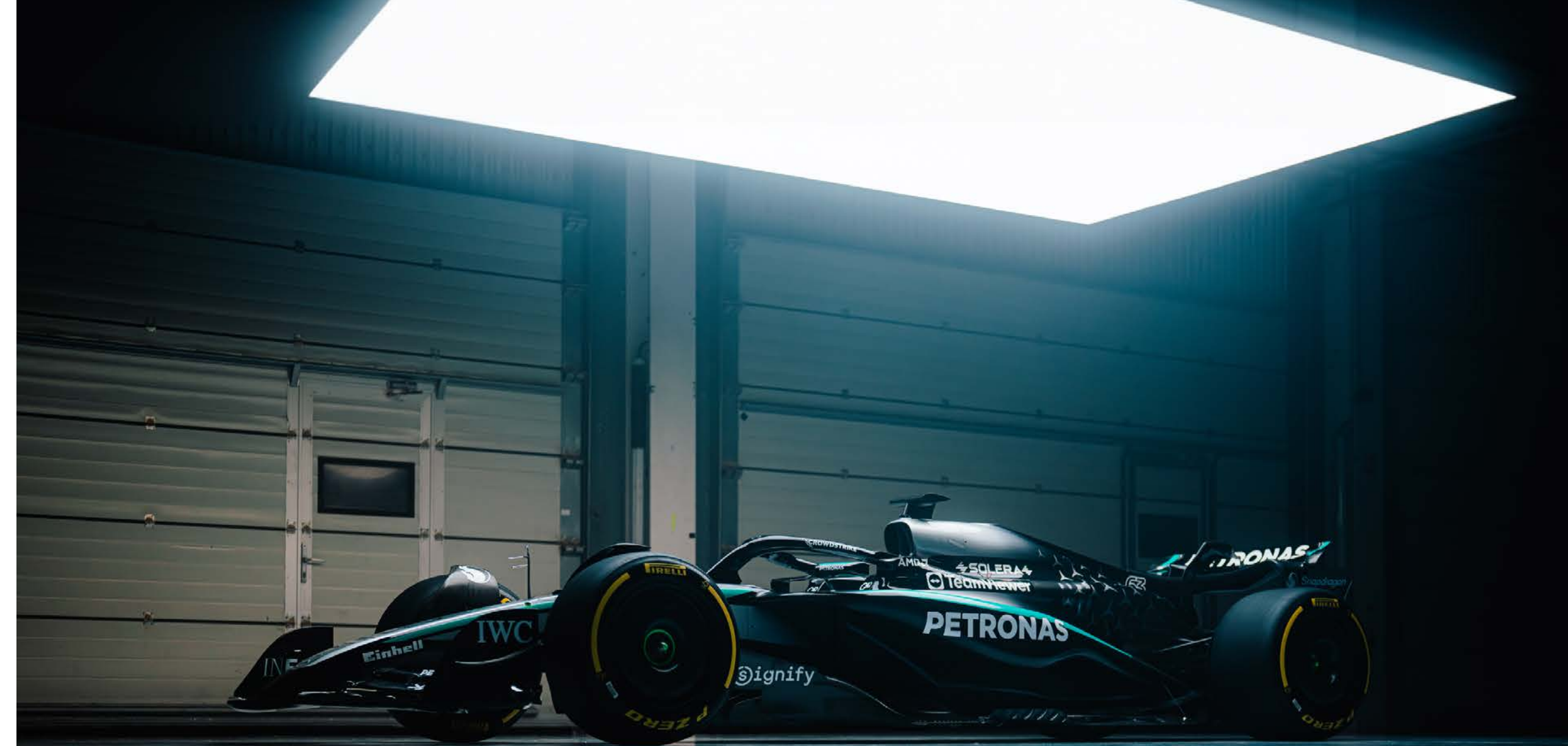


Interact est une offre de suites logicielles IoT qui gèrent les produits d'éclairage connectés et les données collectées. Le logiciel Interact gère, supervise et contrôle les systèmes d'éclairage qui comprennent des luminaires connectés, des capteurs et d'autres dispositifs connectés de Signify et de fabricants tiers.



La marque Philips est synonyme de qualité et d'efficacité énergétique en matière de lumière. Depuis plus de 130 ans, les produits Philips sont à la pointe de l'innovation. Aujourd'hui, Philips est reconnu comme la marque leader en éclairage.

Supports pour les professionnels de l'éclairage :



L'innovation responsable

Signify et Mercedes-AMG PETRONAS F1 sont animés par une passion commune pour la technologie et le désir de repousser les limites du possible.

Nos innovations en matière d'éclairage servent l'ambition de l'équipe de devenir la plus durable au monde dans le sport, contribuent au bien-être et à la performance des pilotes et membres de l'équipe, et offrent des expériences intenses aux fans.

Pour en savoir plus :

Signify est le partenaire officiel de Mercedes-AMG PETRONAS F1 Team pour l'éclairage



Official Lighting Partner



Signify

le sens de la lumière